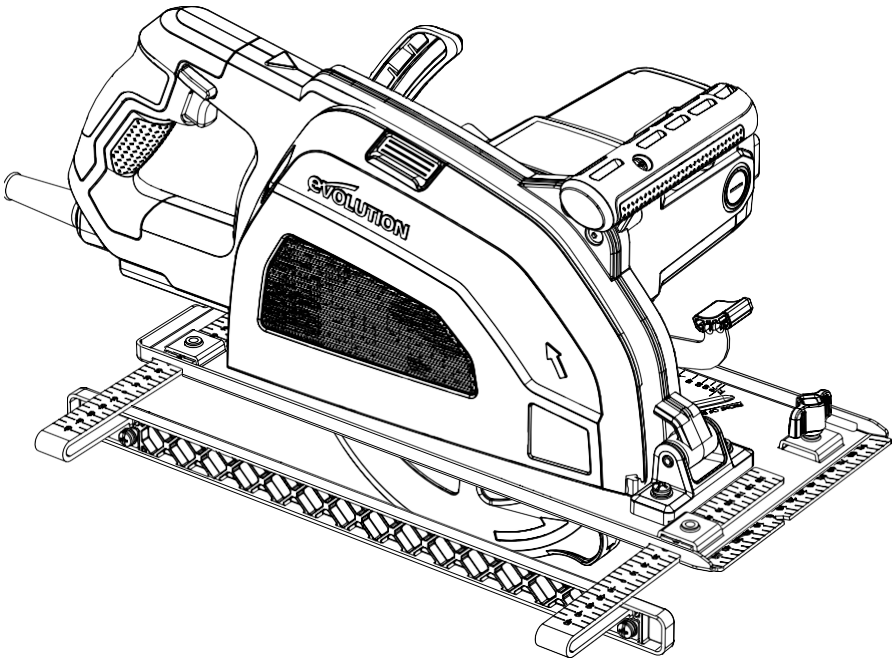
evolutiontools.eu

S210

CCS

058-0001, 058-0002, 058-0003, 058-0004

Használati útmutató



Az eredeti brit angol nyelven készült

Kiadás dátuma: 01/06/2022

Ez a használati útmutató eredetileg angol nyelven készült.

FONTOS

Gondosan és teljes egészében olvassa el ezeket a kezelési és biztonsági utasításokat. Ha a berendezés használatával kapcsolatban bármiben bizonytalan, saját biztonsága érdekében hívja a megfelelő műszaki segélyvonalat, amelynek számát az Evolution Power Tools weboldalán találja. Világszerte működő szervezetünk több segélyvonalat üzemeltet, de a forgalmazója is nyújt műszaki segítséget.

WEB: www.evolutiontools.eu

Gratulálunk az Evolution elektromos szerszám megvásárlásához. Végezze el az online termékregisztrációt a géphez mellékelt, A4-es online jótállás-regisztrációs tájékoztató szerint. Okostelefonjával az A4-es lapon lévő QR-kódot is beolvashatja. Adatai megadásával az Evolution weboldalán ellenőrizheti gépe jótállási idejét, és szükség esetén gyors szervizelést biztosíthat.

Köszönjük, hogy az Evolution Power Tools termékét választotta.

EVOLUTION KORLÁTOZOTT JÓTÁLLÁS.
Az Evolution Power Tools fenntartja a jogot a termék kialakításának előzetes értesítés nélküli fejlesztésére és módosítására.

A jótállási feltételek részletei a jótállás-regisztrációs tájékoztatóban és/vagy a csomagoláson találhatók.

Az Evolution Power Tools az eredeti vásárlás napjától számított jótállási időn belül megjavít vagy kicserél minden olyan terméket, amelynél anyag- vagy gyártási hiba igazolódik. A jótállás érvénytelen, ha a visszaküldött szerszámot a használati útmutató ajánlásaitól eltérően használták, vagy ha a gépet baleset, elhanyagolás vagy szakszerűtlen szervizelés károsította. A jótállás nem vonatkozik a bármilyen módon megváltoztatott vagy átalakított, illetve az ajánlott teljesítményhatárokon és műszaki jellemzőkön túl használt gépekre és alkatrészekre. Az elektromos alkatrészekre a megfelelő gyártók jótállása érvényes. Minden hibás terméket előre kifizetett szállítással kell visszaküldeni az Evolution Power Tools részére. Az Evolution Power Tools fenntartja a jogot, hogy saját döntése alapján javítson, vagy azonos, illetve egyenértékű termékre cseréljen. A fogyó tartozékokra, például fűrészlapokra, marókra, fúrókra, vésőkre vagy lapátokra (a felsorolás nem teljes) sem írásos, sem szóbeli jótállás nem vonatkozik. Az Evolution Power Tools semmilyen esetben sem felel a termékeink használatából közvetlenül vagy közvetve, illetve bármely más okból eredő veszteségért vagy kárért. Az Evolution Power Tools nem felel a termékekkel kapcsolatban felmerülő költségekért vagy következményes károkért. Az Evolution Power Tools egyetlen tisztségviselője, alkalmazottja vagy képviselője sem jogosult szóbeli alkalmassági nyilatkozatot tenni vagy a fenti értékesítési feltételektől eltekinteni; az ilyen nyilatkozatok a céget nem kötelezik.

A korlátozott jótállással kapcsolatos kérdésekkel forduljon a vállalat központjához vagy hívja a megfelelő segélyvonalat.

MŰSZAKI ADATOK

A GÉP ADATAI	UK/EU	USA
Motor UK/EU (220-240V ~ 50 Hz)	1800W	-
UK motor (110V ~ 50 Hz)	1600W	-
USA motor (120V ~ 60 Hz)	-	15A
Üresjárati fordulatszám (min^{-1}/rpm)	2800	
Bruttó tömeg	11.2kg	24.7lbs
Nettó tömeg	8.9kg	19.6lbs
Tápkábel hossza	3M	10ft

VÁGÁSI ADATOK	UK/EU	USA
Max. acél zártszelvény/cső 90°	76.2mm	3”
Max. vastagság (lemez)	13mm	0-1/2”
Max. falvastagság	6mm	0-7/32”
Vágásmélység vezetősínnel	72mm	2-26/32”

A FŰRÉSZLAP ADATAI	UK/EU	USA
Fűrészlapátmérő	210mm	8-1/4”
Max. fordulatszám (min-1/ford./perc)	3750	3750
Furatátmérő	25.4mm	1”
Szélesség	2mm	5/64”
Fogak	50	

ZAJ- ÉS REZGÉSADATOK	
Hangnyomásszint LpA (220-240V)	94.2dB
Hangteljesítményszint LWA (220-240V)	105.2dB
Rezgés (220-240V)	ah=2,84 (fő fogantyú) ah=3,35 (kiegészítő fogantyú)
Hangnyomásszint LpA (110V)	92dB
Hangteljesítményszint LWA (110V)	103dB
Rezgés (110V)	ah=3,03 (fő fogantyú) ah=3,57 (kiegészítő fogantyú)

FIGYELMEZTETÉS: A termék indításkori teljesítményfelvétele feszültségesést okozhat, ami más készülékeket is befolyásolhat (pl. a világítás halványulhat). Műszaki okokból ezért Zsysmax < 0,2626 Ω hálózati impedanciát ajánlunk, amelynél ilyen zavarok nem várhatók. További felvilágosításért forduljon a helyi áramszolgáltatóhoz.

REZGÉS

Megj.: A rezgést szabványos körülmények között, az alábbiak szerint mérték:
EN 62841-1: 2015,
EN 62841-2-5: 2014

FIGYELEM: VISELJEN HALLÁSVÉDŐT!

A megadott teljes rezgésértéket szabványos vizsgálati módszerrel mérték, és különböző szerszámok összehasonlítására használható.

A megadott teljes rezgésérték a kitettség előzetes becslésére is használható.

⚠ **FIGYELEM:** A gép használata közben a kezelőt a kézre és karra átvitt erős rezgés érheti.

A kezelőnél rezgés okozta fehér ujj betegség (Raynaud-szindróma) alakulhat ki. Ez csökkentheti a hőérzékelést és általános érzéketlenséget okozhat.

A gépet tartósan vagy rendszeresen használók gondosan figyeljék kezük és ujjaik állapotát. Bármely tünet jelentkezésekor azonnal forduljanak orvoshoz.

- A munkahelyi, kézre átvitt rezgésterhelés mérését és értékelését az alábbiak ismertetik:
  EN 62841-1 és EN 62841-2-5
- A működés közbeni tényleges rezgést sok tényező befolyásolja, például a munkafelületek állapota és helyzete, valamint a gép típusa és állapota. Minden használat előtt értékelje ezeket, és lehetőség szerint válasszon megfelelő munkamódszereket.

  E tényezők szabályozása csökkentheti a rezgés hatásait:

Kezelés

- Óvatosan kezelje a gépet, és hagyja, hogy maga végezze a munkát.
- A gép kezelőszerveire ne fejtsen ki túlzott fizikai erőt.
- Használat közben ügyeljen biztonságára és stabilitására, valamint a gép helyzetére.

Munkafelület

- Vegye figyelembe a munkafelület anyagát: állapotát, sűrűségét, szilárdságát, merevségét és helyzetét.

⚠ **FIGYELEM:** Az elektromos szerszám használata közben fellépő rezgés a használat módjától függően eltérhet a megadott teljes értéktől.

A kezelő védelmét szolgáló biztonsági intézkedéseket a tényleges használati körülmények között becsült kitettség alapján kell meghatározni. A munkaciklus minden részét figyelembe kell venni, így a munkavégzés mellett a kikapcsolt és az üresjárati időt is.

CÍMKÉK ÉS JELÖLÉSEK

FIGYELEM: Ne használja a gépet, ha a figyelmeztető vagy utasításokat tartalmazó címkék hiányoznak vagy sérültek. Pótcímkékért forduljon az Evolution Power Tools vállalathoz.

Megj.: A következő jelölések mindegyike vagy csak egy részük jelenhet meg az útmutatóban vagy a terméken.

Jel	Leírás
V	Volt
W	Watt
A	Amper
Hz	Hertz
Min^{-1} /rpm	Fordulatszám
~	Váltakozó áram
no	Üresjárati fordulatszám
Db	Decibel
awh	Időben átlagolt gyorsulás
ahm	Harmonikus módszer
	Viseljen védőszemüveget
	Viseljen hallásvédőt
	Viseljen porvédőt
	Olvassa el az utasításokat
	Kettős szigetelés
	CE-tanúsítás
	UKCA tanúsítás
	TUV SUD GS tanúsítás
	Elektromos és elektronikus berendezések hulladéka
	Hulladékgyűjtés és újrahasznosítás
	Figyelem

AZ ELEKTROMOS SZERSZÁM RENDELTETÉSE

⚠ **FIGYELEM:** Ez a termék speciális Evolution fűrészlapokhoz tervezett kézi körfűrész. Kizárólag ehhez a géphez való és/vagy az Evolution Power Tools Ltd. által kifejezetten ajánlott tartozékokat használjon.

Megfelelő fűrészlappal a gép az alábbiak vágására használható:

Lágyacél
Vékony acél
Alumínium
Rozsdamentes acél

Megj.: Ez a termék fa vágására nem alkalmas.
Megj.: A horganyzott acél vágása csökkentheti a fűrészlap élettartamát.

A GÉP TILTOTT HASZNÁLATA

FIGYELEM: Ez a termék kézi körfűrész, és kizárólag ennek megfelelően használható. Semmilyen módon nem alakítható át, és nem használható más berendezés energiaellátására vagy az útmutatóban nem szereplő tartozék meghajtására.

⚠ **FIGYELEM:** A gépet csökkent testi, érzékszervi vagy szellemi képességű, illetve tapasztalatlan vagy hiányos ismeretű személyek csak a biztonságukért felelős személy felügyeletével vagy a biztonságos használatra vonatkozó útmutatása alapján használhatják.

Felügyelje a gyermekeket, hogy ne férhessenek hozzá a géphez, és ne játszhassanak vele.

ELEKTROMOS BIZTONSÁG

A gép az adott piacnak megfelelő öntött dugóval és hálózati kábellel rendelkezik. A sérült tápkábelt a gyártótól vagy szervizképviselőjétől beszerezhető speciális kábelre vagy kábelegységre kell cserélni.

(1.13) KÜLTÉRI HASZNÁLAT

⚠ **FIGYELEM:** Kültéri használatkor ne tegye ki a gépet esőnek, és ne használja nedves helyen. Ne helyezze nedves felületre. Használjon tiszta, száraz munkaasztalt. Kiegészítő védelemként alkalmazzon áram-védőkapcsolót (R.C.D.), amely 30mA/30ms feletti földzárlati áramnál megszakítja a tápellátást. Használat előtt mindig ellenőrizze az R.C.D. működését.

Ha hosszabbító szükséges, kültéri használatra alkalmas, ennek megfelelően jelölt típust válasszon. Használatakor tartsa be a gyártó utasításait.

(2.1) ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

(Ezeket az általános biztonsági utasításokat az EN 62841-1: 2015, UL Std. 62841-1 és CSA Std. C22.2 No. 62841-1 írja elő).

FIGYELEM: Olvasson el minden biztonsági figyelmeztetést és utasítást. Be nem tartásuk áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat.

Őrizze meg ezt a használati útmutatót.

(2.2) **1) Általános biztonsági figyelmeztetések elektromos szerszámokhoz [Munkaterület biztonsága]**

a) Tartsa tisztán és jól megvilágítva a munkaterületet. A rendetlenség és sötétség balesetet okozhat.

b) Ne használja a szerszámot robbanásveszélyes környezetben, például gyúlékony folyadékok, gázok vagy por jelenlétében. A keletkező szikrák meggyújthatják a port vagy gőzöket.

c) Munka közben tartsa távol a gyermekeket és a nézelődőket. A figyelemelterelés az irányítás elvesztését okozhatja.

(2.3) **2) Általános biztonsági figyelmeztetések elektromos szerszámokhoz [Elektromos biztonság]**

a) Az elektromos szerszám dugója illeszkedjen az aljzatba. Soha ne módosítsa a dugót. Földelt szerszámhoz ne használjon dugóadaptert. A módosítatlan dugó és a megfelelő aljzat csökkenti az áramütés veszélyét.

b) Kerülje teste érintkezését földelt felületekkel, például csövekkel, radiátorokkal, tűzhelyekkel és hűtőkkel. Ha teste földelt, nagyobb az áramütés veszélye.

c) Ne tegye ki az elektromos szerszámot esőnek vagy nedvességnek. A szerszámba jutó víz növeli az áramütés veszélyét.

d) A kábelt rendeltetésszerűen használja. Ne emelje, húzza vagy húzza ki a szerszámot a kábelnél fogva. Óvja hőtől, olajtól, éles szélektől és mozgó alkatrészektől. A sérült vagy összegabalyodott kábel növeli az áramütés veszélyét.

e) Kültéri munkához kültéri használatra alkalmas hosszabbítót használjon. Ez csökkenti az áramütés veszélyét.

f) Ha elkerülhetetlen a nedves környezetben végzett munka, használjon áram-védőkapcsolóval (RCD) védett tápellátást. Az RCD csökkenti az áramütés veszélyét.

(2.4) **3) Általános biztonsági figyelmeztetések elektromos szerszámokhoz [Személyi biztonság].**

a) Legyen éber, figyeljen a munkára, és megfontoltan használja az elektromos szerszámot. Ne használja fáradtan, drog, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt. Egy pillanatnyi figyelmetlenség súlyos sérülést okozhat.

b) Használjon egyéni védőeszközöket. Mindig viseljen szemvédőt. A körülményeknek megfelelő porálarc, csúszásmentes védőcipő, sisak vagy hallásvédő csökkenti a sérülés veszélyét.

c) Kerülje a véletlen indítást. A hálózatra vagy akkumulátorra csatlakoztatás, felemelés vagy szállítás előtt ellenőrizze, hogy a kapcsoló kikapcsolt állásban van. A kapcsolón tartott ujjal szállítás vagy bekapcsolt szerszám csatlakoztatása balesetet okozhat.

d) Bekapcsolás előtt távolítson el minden beállítókulcsot a fűrészlap csavarjairól. A forgó alkatrészen hagyott kulcs sérülést okozhat.

e) Ne nyújtózzon túl messzire. Mindig álljon stabilan, egyensúlyát megtartva. Így váratlan helyzetben is jobban irányíthatja a szerszámot.

f) Öltözzön megfelelően. Ne viseljen bő ruhát vagy ékszert. Haját, ruháját és kesztyűjét tartsa távol a mozgó részektől. A bő ruha, ékszer vagy hosszú haj beakadhat.

g) Ha porelszívó és porgyűjtő eszközök csatlakoztathatók, gondoskodjon helyes csatlakoztatásukról és használatukról. A porgyűjtés csökkentheti a por okozta veszélyeket.

h) A gyakori használattal szerzett rutin ne tegye óvatlanná, és ne hagyja figyelmen kívül a biztonsági elveket. Egy gondatlan mozdulat a másodperc tört része alatt súlyos sérülést okozhat.

(2.5) 4) Általános biztonsági figyelmeztetések elektromos szerszámokhoz [Használat és ápolás].

a) Ne erőltesse a szerszámot. A feladathoz megfelelő szerszámot válassza. A megfelelő szerszám a tervezett teljesítményen jobban és biztonságosabban dolgozik.

b) Ne használja a szerszámot, ha a kapcsoló nem kapcsolja be és ki. A kapcsolóval nem vezérelhető szerszám veszélyes, ezért meg kell javíttatni.

c) Beállítás, tartozékcsere vagy tárolás előtt válassza le a szerszámot az áramforrásról. Ezek az óvintézkedések csökkentik a véletlen indítás veszélyét.

d) A használaton kívüli szerszámot tartsa gyermekektől elzárva. Ne engedje használni olyan személynek, aki nem ismeri a kezelését vagy ezeket az utasításokat. Képzetlen kézben veszélyes.

e) Tartsa karban a szerszámot. Ellenőrizze a mozgó részek elállítódását, szorulását, törését és minden, a működést befolyásoló körülményt. Sérülés esetén használat előtt javíttassa meg. Sok balesetet a hiányos karbantartás okoz.

f) Tartsa élesen és tisztán a vágószerszámokat. A megfelelően karbantartott, éles élű szerszám kevésbé szorul be és könnyebben irányítható.

g) A szerszámot, tartozékokat, betéteket stb. ezen utasítások szerint használja, a munkakörülmények és a feladat figyelembevételével. A szerszám rendeltetésétől eltérő műveletekre történő használata veszélyes helyzethez vezethet.

h) A fogantyúkat és markolatfelületeket tartsa szárazon, tisztán, olaj- és zsírmentesen. A csúszós felületek váratlan helyzetben nem teszik lehetővé a biztonságos kezelést és irányítást.

(2.6) Általános biztonsági figyelmeztetések elektromos szerszámokhoz [Szerviz]

a) A szerszámot képzett szakemberrel, kizárólag azonos cserealkatrészekkel javíttassa. Így megőrizhető a szerszám biztonsága.

EGÉSZSÉGVÉDELMI TANÁCSOK

FIGYELEM: A gép használata közben porrészecskék keletkezhetnek. A megmunkált anyagtól függően ez a por különösen káros lehet. Ha feltételezi, hogy a vágandó anyag festéke ólmot tartalmaz, kérjen szakértői tanácsot. Ólomtartalmú festéket csak szakember távolíthat el; ne próbálja saját maga eltávolítani. A felületekre lerakódott por a kéz és száj érintkezésével ólom lenyeléséhez vezethet. Már alacsony ólomterhelés is visszafordíthatatlan agy- és idegrendszeri károsodást okozhat. A kisgyermekek és a magzatok különösen veszélyeztetettek.

Javasoljuk a megmunkált anyagokkal kapcsolatos veszélyek értékelését és a kitettség csökkentését.

Egyes anyagok egészségkárosító port képezhetnek, ezért a gép használatakor jóváhagyott, cserélhető szűrős arcmaszkot ajánlunk.

Mindig tartsa be az alábbiakat:

- Jól szellőző helyen dolgozzon.
- Használjon jóváhagyott védőeszközöket, például mikroszkopikus részecskék kiszűrésére tervezett porálarcot.

⚠ **FIGYELEM:** Elektromos szerszám használatakor idegen tárgyak repülhetnek a szemébe, és súlyos látáskárosodást okozhatnak. Munkakezdés előtt mindig vegyen fel oldalvédős védőszemüveget vagy teljes arcvédő pajzsot.

BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK MINDEN FŰRÉSZHEZ
[Vágási eljárások]

a) FIGYELEM: Kezét tartsa távol a vágási területtől és a fűrészlaptól. Másik kezét tartsa a kiegészítő fogantyún vagy a motorházon. Ha mindkét keze a fűrészt tartja, a lap nem vághatja meg őket.

b) Ne nyúljon a munkadarab alá. A védőburkolat ott nem védi meg a fűrészlaptól.

c) A vágásmélységet a munkadarab vastagságához igazítsa. A munkadarab alatt egy teljes fognál kisebb rész látszódjon.

d) Vágás közben soha ne tartsa a munkadarabot kézben vagy a lábán. Rögzítse stabil felületre. A megfelelő alátámasztás csökkenti a test veszélyeztetését, a lap beszorulását és az irányítás elvesztését.

e) Ha a vágószerszám rejtett vezetékhez vagy saját kábeléhez érhet, a szerszámot a szigetelt markolatoknál tartsa. Feszültség alatt álló vezeték érintése a szabad fémrészeket is feszültség alá helyezi, és áramütést okozhat.

f) Hosszvágáshoz mindig használjon párhuzamvezetőt vagy egyenes vezetősínt. Ez javítja a vágás pontosságát és csökkenti a lap beszorulásának esélyét.

g) Mindig megfelelő méretű és alakú (rombusz vagy kerek) tengelyfuratú lapot használjon. A fűrész rögzítőelemeihez nem illeszkedő lap excentrikusan forog, ami az irányítás elvesztését okozza.

h) Soha ne használjon sérült vagy nem megfelelő lapalátétet, illetve csavart. Az alátéteket és a csavart kifejezetten az Ön fűrészéhez tervezték az optimális teljesítmény és biztonságos működés érdekében.

(3.2) **[A visszarúgás okai és kapcsolódó figyelmeztetések]**
A visszarúgás a beszorult, elakadt vagy rosszul beállított lapra adott hirtelen reakció, amely a fűrészt ellenőrizhetetlenül megemeli és a munkadarabból a kezelő felé kilöki;

Ha a záródó vágási rés erősen befogja vagy beszorítja a lapot, az leáll, és a motor reakcióereje gyorsan a kezelő felé löki a gépet;

Ha a lap elcsavarodik vagy elállítódik a vágásban, a hátsó él fogai a munkadarab felső felületébe akadhatnak. Ettől a lap kiugorhat a résből a kezelő felé.

(3.3) A visszarúgás a fűrész helytelen használatából és/vagy hibás munkamódszerekből, illetve körülményekből ered. Az alábbi megfelelő óvintézkedésekkel elkerülhető.

a) Mindkét kezével tartsa szilárdan a fűrészt, karját a visszarúgásnak ellenálló helyzetben. Teste a lap valamelyik oldalán legyen, ne annak síkjában. A visszarúgás hátralökheti a fűrészt, de megfelelő óvintézkedésekkel a kezelő uralhatja az erőhatást.

b) Ha a lap beszorul, vagy bármilyen okból megszakítja a vágást, engedje el a ravaszt, és tartsa a fűrészt mozdulatlanul az anyagban a lap teljes leállásáig. Mozgó lapnál ne vegye ki a fűrészt a munkadarabból és ne húzza hátra, mert visszarúghat. Keresse meg és szüntesse meg a beszorulás okát.

c) A fűrész munkadarabban történő újraindításakor központosítsa a lapot a résben úgy, hogy fogai ne akadjanak az anyagba. A beszorult lap indításkor kiugorhat a munkadarabból vagy visszarúghat.

d) Ne használjon tompa vagy sérült lapot. A tompa vagy rosszul beállított lap keskeny rést vág, ami túlzott súrlódást, beszorulást és visszarúgást okoz.

e) A vágásmélység és dőlésszög rögzítőkarjait vágás előtt szorosan meg kell húzni és rögzíteni. A lap beállításának elmozdulása vágás közben beszorulást és visszarúgást okozhat.

f) A vágásmélység és dőlésszög rögzítőkarjait vágás előtt szorosan meg kell húzni és rögzíteni. A lap beállításának elmozdulása vágás közben beszorulást és visszarúgást okozhat.

g) Meglévő falakba vagy más nem belátható helyre vágáskor legyen különösen óvatos. A benyúló lap visszarúgást okozó tárgyakat vághat át.

AZ ALSÓ VÉDŐBURKOLAT MŰKÖDÉSE

Minden használat előtt ellenőrizze az alsó védőburkolat megfelelő záródását.

Ne használja a fűrészt, ha az alsó burkolat nem mozog szabadon és nem záródik azonnal. Soha ne rögzítse nyitott helyzetben. Ha a fűrész leesik, az alsó burkolat elgörbülhet.

Emelje fel az alsó burkolatot a visszahúzó karral. Ellenőrizze, hogy szabadon mozog, és semmilyen vágási szögnél vagy mélységnél nem ér a laphoz vagy más részhez.

Ellenőrizze az alsó burkolat rugóját. Ha a burkolat és a rugó nem működik megfelelően, használat előtt javíttassa meg. Sérült részek, ragacsos lerakódás vagy felgyűlt szennyeződés lassíthatja a burkolatot.

b) Mielőtt a fűrészt padra vagy padlóra teszi, ellenőrizze, hogy az alsó burkolat fedi a lapot. A védetlen, még forgó lap hátrafelé mozgatja a fűrészt, és mindent elvág az útjában. Vegye figyelembe a kapcsoló elengedése utáni leállási időt.

TOVÁBBI BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK KÖRFŰRÉSZEKHEZ

a) Ne használjon gyorsacél (HSS) fűrészlapot.
b) Minden használat előtt ellenőrizze a gépet és a lapot. Ne használjon deformált, repedt, kopott vagy más módon sérült lapot.
c) Soha ne használja a fűrészt az eredeti védőrendszer nélkül. Ne rögzítse
d) a mozgó burkolatot nyitott helyzetben. Ellenőrizze, hogy a burkolat szabadon, akadás nélkül működik.
e) Csak az útmutatóban megadott jellemzőjű lapot használjon. Tartozék használata előtt mindig hasonlítsa össze annak legnagyobb megengedett fordulatszámát a gépével.
f) Ne használjon csiszolókorongot.
g) Csak a jelölésnek megfelelő lapátmérőt használjon.

⚠ **FIGYELEM:** Ha bármely alkatrész hiányzik, a pótlásáig ne használja a gépet. Ennek megszegése súlyos sérülést okozhat.

(4.1) ELSŐ LÉPÉSEK – KICSOMAGOLÁS

Figyelem: A csomag éles tárgyakat tartalmaz. Óvatosan csomagolja ki. Vegye ki a gépet és a mellékelt tartozékokat. Gondosan ellenőrizze a gép állapotát és az útmutatóban felsorolt összes tartozék meglétét. Ellenőrizze a tartozékok hiánytalanságát is. Ha bármi hiányzik, a gépet és tartozékait együtt, eredeti csomagolásban vigye vissza a kereskedőhöz.

Ne dobja ki a csomagolást; őrizze meg biztonságos helyen a jótállási idő alatt. A csomagolást környezetkímélően ártalmatlanítsa, lehetőleg hasznosítsa újra. A fulladásveszély miatt ne engedje a gyermekeket üres műanyag zacskókkal játszani.

(4.2) A CSOMAG TARTALMA

Leírás	CCS
S210CCS	1
210mm lágyacélvágó fűrészlap	1
Használati útmutató	1
6-lapú kulcs (lapcseréhez)	1
Teljes hosszúságú párhuzamvezető	1

Evolution használati útmutatók

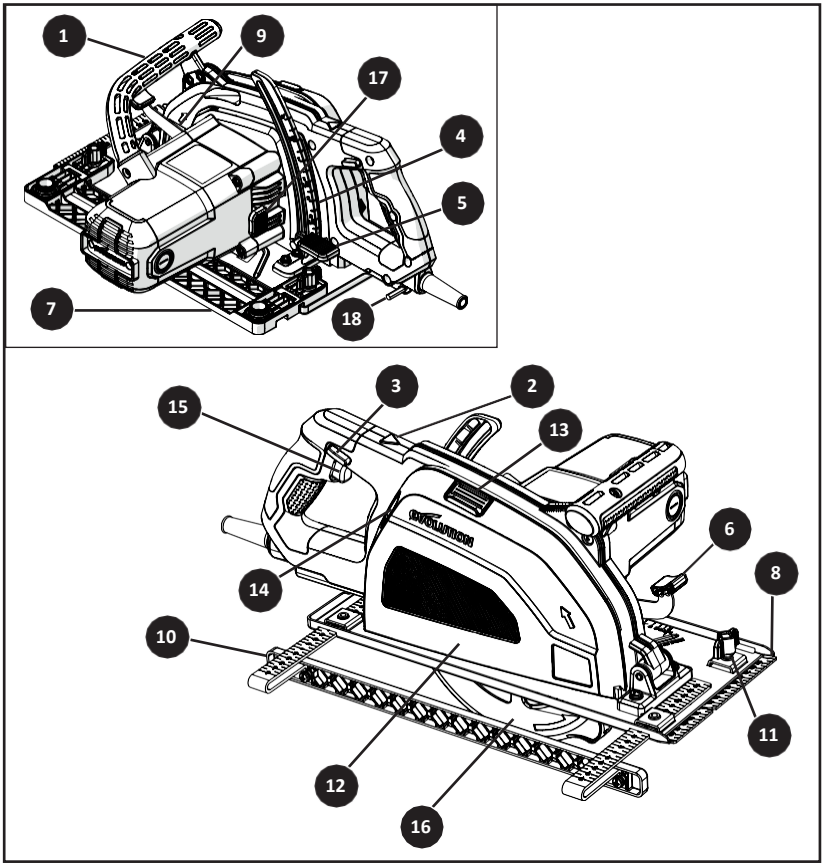
Az Evolution Power Tools minden termékhez használati útmutatót biztosít. Mindegyik útmutatót gondosan állítják össze, hogy könnyen hozzáférhető, hasznos információkat adjon a biztonságos használatról, ápolásról és karbantartásról. Az útmutató információi segítenek a kezelőnek a gép lehetőségeit teljesen és biztonságosan kihasználni.

Az Evolution folyamatos termékfejlesztése miatt kivételesen előfordulhat, hogy az útmutató tartalma nem tükrözi teljesen az adott termék legújabb fejlesztéseit vagy módosításait.
A termékjellemzők fejlesztése vagy módosítása műszaki fejlődésből, a célország jogszabályainak változásából stb. adódhat.

Ha bizonytalan az Evolution termék használatában, ápolásában vagy karbantartásában, hívja a megfelelő Evolution segélyvonalat, ahol naprakész információt és további tanácsot kap.

HU

A GÉP ÁTTEKINTÉSE



1. Kétkezes fogantyú
2. Túlterhelésjelző lámpa
3. Kétoldali indításgátló
4. Mélységmérő
5. Mélységállító kar
6. Lapvédő visszahúzó karja
7. Sínadapter (külön rendelhető)
8. Talplemez skálája
9. Fűrészlap betekintőablaka
10. Párhuzamvezető
11. Párhuzamvezető szárnyascsavarjai
12. Levehető forgácsgyűjtő
13. Forgácsgyűjtő kioldógombja
14. Forgácsgyűjtő betekintőablaka
15. Működtető ravasz
16. Alsó lapvédő burkolat
17. Tengelyrögzítő gomb
18. Beépített szerszámtároló

*Az útmutató hivatkozási számai

ELŐKÉSZÍTÉS

⚠ **FIGYELEM:** Bármilyen beállítás előtt mindig válassza le a gépet az áramforrásról.

Megj.: A gépek a célországnak megfelelő, jóváhagyott tápkábellel és dugóval rendelkeznek. Ne cserélje ki és ne alakítsa át a tápkábelt.

A FŰRÉSZLAP FEL- ÉS LESZERELÉSE

⚠ **FIGYELEM:** Csak ezekhez a gépekhez való eredeti Evolution lapot használjon. Ellenőrizze, hogy a lap legnagyobb fordulatszáma megfelel a gépnek. Leszerelést csak leválasztott tápellátás mellett végezzen.

Megj.: A lap felszerelése vagy cseréje közbeni kezeléshez javasoljuk védőkesztyű használatát. Az ajánlott Evolution lapokat az alábbi táblázat mutatja.

Fűrészlapkódok	Fűrészlapok
M210TCT-50CS	Lágyacélhoz
T210TCT-68CS	Vékony acélhoz
S210TCT-54CS	Rozsdamenteshez
A210TCT-60CS	Alumíniumhoz

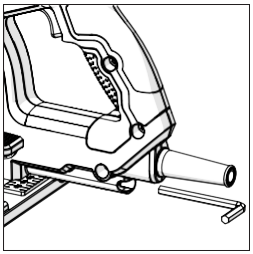
Az Evolution lapok lehetőségeiről és jellemzőiről további információt talál a weboldalon.

- Keresse meg a mellékelt lapcserekulcsot a gép beépített tárolójában (18) (1. ábra).
- Helyezze a fűrészt biztonságosan sík, stabil felületre.

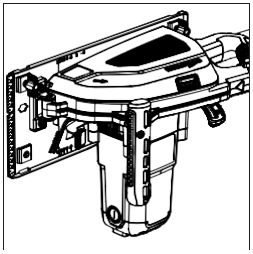
Megj.: A gép óvatosan a motorház lapos végére állítható (2. ábra), így könnyebben hozzáférhet a laphoz és rögzítőelemeihez.

- A kioldógombbal (13) vegye le a forgácsgyűjtőt (12) (3. ábra), hogy hozzáférjen a lapcsavarhoz (4. ábra).
- Nyomja be a tengelyrögzítőt (17), és a mellékelt imbuszkulccsal lazítsa meg a lapcsavart. A csavar szabványos jobbmenetes (az óramutató járásával ellentétesen lazítható).
- Vegye ki és tegye biztonságos helyre a lapcsavart és a külső karimát. (5. ábra)
- Fordítsa el az alsó lapvédőt (16), majd vegye ki a lapot.

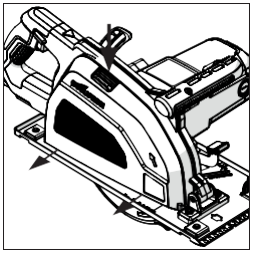
Megj.: A belső karima a helyén maradhat, de ellenőrizni és alaposan tisztítani kell. Ha kiveszi, az eredeti helyzetével azonos irányban szerelje vissza.



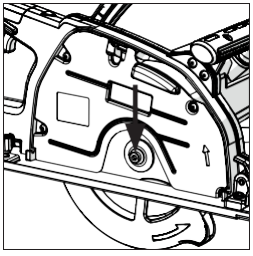
1. ábra



2. ábra

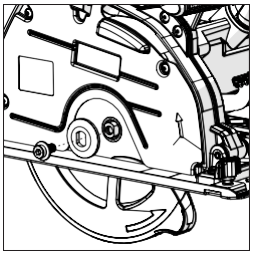


3. ábra



4. ábra

HU



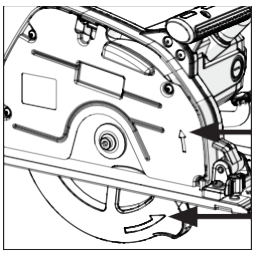
5. ábra

- Alaposan tisztítsa meg a lap mindkét oldalát a furat körül, ahol a rögzítőkarimák érintkeznek vele és leszorítják.
- Szerelje fel az (új) lapot. A lapon jelölt forgásirány egyezzen a felső és alsó lapvédőn lévő nyilakkal.

(6. ábra).

- Engedje az alsó lapvédőt visszatérni zárt helyzetébe.
- Szerelje vissza a külső karimát és a lapcsavart.

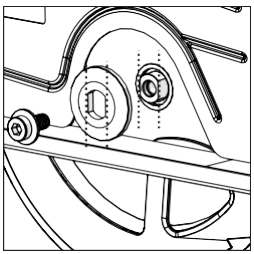
Megj.: A külső karima különlegesen megmunkált furatának két szemközti lapolt felülete van (7. ábra). Ezek a tengely két megfelelő lapolt felületére illeszkednek.



6. ábra

- Nyomja be ismét a tengelyrögzítőt, és az imbuszkulccsal húzza meg szilárdan a lapcsavart.
- Engedje el a tengelyrögzítő gombot.
- Tegye vissza az imbuszkulcsot a gép kijelölt tárolójába.
- A lap kézi forgatásával ellenőrizze, hogy a tengelyrögzítő teljesen kioldott.
- Ellenőrizze az alsó lapvédő működését.
- Szerelje vissza a forgácsgyűjtőt.

Megj.: A belső karima megfordítható a 15,875 mm (5/8”) és 25,4 mm (1”) furatú lapokhoz.



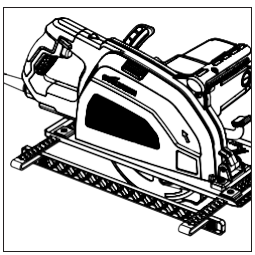
7. ábra

Megj.: A külső karima első eltávolításakor ügyeljen rá, hogy a belső karima a helyén maradjon.

PÁRHUZAMVEZETŐ

A géphez levehető párhuzamvezető (10) tartozik, amely különösen a hosszvágás pontosságát segíti (8. ábra).

A vezető karjait csúsztassa át a talplemez két oldalán lévő téglalap alakú nyílásokon (9. ábra), az első és hátsó rögzítő szárnyascsavarok (11) alá.



8. ábra

Állítsa a vezetőt a laptól kívánt távolságra, majd húzza meg az állítócsavart. Ellenőrizze, hogy a vezető párhuzamos a fűrészlappal.

Megj.: A párhuzamvezető a talplemez bármelyik oldalára felszerelhető.

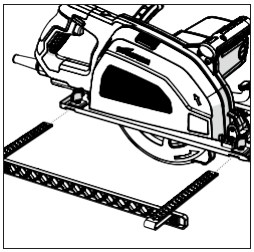
⚠ **FIGYELEM:** A vezetőt csak leválasztott tápellátású gépen szerelje fel vagy állítsa be.

Megj.: A párhuzamvezető karjainak a talplemez minden téglalap alakú nyílásán át kell haladniuk.

FIGYELEM: Veszélyes úgy felszerelni és használni a vezetőt, hogy a talplemez téglalap alakú nyílásain csak egy kar halad át.

VÁGÁSMÉLYSÉG BEÁLLÍTÁSA

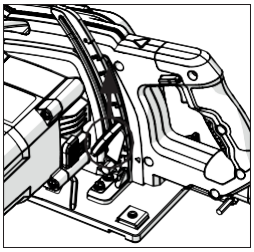
- Az állítókar (5) felfelé húzásával (10. ábra) oldja a mélységállítás rögzítését.
- A talplemezt a csap körül elfordítva állítsa a fűrésztesthez képest a kívánt vágásmélységre (amennyivel a lap a talplemez alá nyúlik).



9. ábra

Megj.: A talplemezhez mélységmérő skála csatlakozik. A gyors beállítást segíti, ha az állítókart (5) a kívánt mélységhez igazítja (11. ábra).

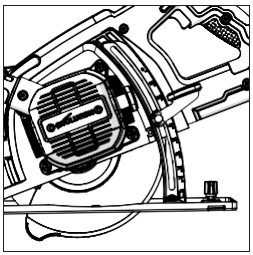
A kar lenyomásával húzza meg a mélységrögzítést, és biztonságosan rögzítse a gépet a kívánt helyzetben. A mélység változtatásakor a lap elülső részének talplemezhez viszonyított helyzete is változik. A talplemez skálája (8) (12. ábra) segít meghatározni a lap elejének helyzetét. Ez a mélységmérőn jelzett vágásmélységhez tartozó értéknek felel meg.



10. ábra

Megj.: Ez a módszer gyors mélységbeállítást tesz lehetővé, de az eredmény csak tájékoztató jellegű. Ha nagyon pontos mélység szükséges, ellenőrizze a lap beállítását precíziós műszaki vonalzóval (nem tartozék) vagy hasonló mérőeszközzel, és szükség szerint korrigálja.

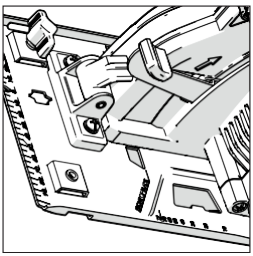
- A vágásmélységet általában a vágandó anyag vastagságánál körülbelül 3 mm-rel nagyobbra állítsa.
- Az állítókar lenyomásával húzza meg a mélységrögzítést, és biztonságosan rögzítse a gépet a kívánt helyzetben.



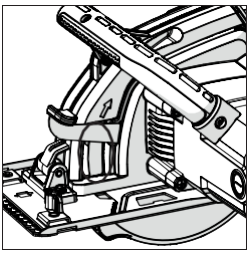
11. ábra

KEZELÉSI TANÁCSOK (HASZNÁLAT ELŐTTI ELLENŐRZÉSEK)

Megj.: Minden munkakörnyezet egyedi és eltérő, ezért az Evolution Power Tools az alábbi általános tanácsokat adja a mérlegelendő biztonságos munkamódszerekhez. Ezek nem lehetnek teljes körűek, mert az Evolution nem befolyásolja a műhelyek vagy a használati környezet típusát. Ha a gépek használatának bármely részletében bizonytalan, kérjen tanácsot az illetékes szervtől vagy a műhelyvezetőtől. Fontos a rendszeres biztonsági ellenőrzések elvégzése



12. ábra



13. ábra

minden alkalommal, mielőtt a kezelő használja a gépet.

⚠ **FIGYELEM:** A használat előtti ellenőrzéseket a hálózatról leválasztott gépen végezze.

- Ellenőrizze az összes védőburkolat megfelelő működését és az állítókarok, illetve csavarok szoros rögzítését.
- Ellenőrizze a lap megfelelő felszerelését és rögzítését. Azt is ellenőrizze, hogy a lap megfelelő a vágandó anyaghoz.
- Ellenőrizze a tápkábel épségét.
- Lehetőség szerint rögzítse a munkadarabot szilárd tartóhoz, például munkaasztalhoz vagy fűrészbakhoz.
- A kezelő mindig legyen tisztában a tápkábel helyével és nyomvonalával.

EGYÉNI VÉDŐESZKÖZÖK

A kezelő viseljen minden, a feladathoz szükséges egyéni védőeszközt. Ilyen lehet a védőszemüveg, teljes arcmaszk, porálarc, védőcipő stb.

A felső lapvédő kialakítása a vágási hulladék nagy részét lefelé, a kezelőtől távolodva a levehető forgácsgyűjtőbe vezeti. A hulladék forró és/vagy éles lehet. A vágás befejezése után a kezelő kellő óvatossággal távolítsa el a munkadarabról.

Megj.: A vágott anyagtól függően a lapvédő belsejében is lerakódhat szennyeződés. Rendszeres karbantartáskor vagy lapcserekor távolítsa el. Minden összegyűjtött hulladékot környezettudatosan ártalmatlanítson.

FŰRÉSZLAP BETEKINTŐABLAKA

Az edzett üveg betekintőablak (9) a felső lapvédő bal elülső részén, a lap vágásból kilépési helye közelében található (13. ábra). Lehetővé teszi a vágás követését, és véd a kirepülő anyagtól.

Megj.: Az ablakot szükség szerint tisztítsa meg, hogy tisztán, akadálytalanul lássa a vágásvonalat.

⚠ **FIGYELEM:** Minden szennyeződés lehet egészségkárosító. Egyes anyagok különösen károsak, ezért a kezelő mindig viseljen porálarcot. Ha bizonytalan a vágott anyag esetleges mérgező hatásában, kérjen szakértői segítséget és tanácsot.

FIGYELEM: Ezekkel a gépekkel soha ne vágjon azbesztet vagy azbeszttartalmú anyagot. Azbesztszennyezés gyanúja esetén értesítse az illetékes szerveket, és kérjen további útmutatást.

BE- ÉS KIKAPCSOLÁS

A gép biztonsági indítókapcsolóval rendelkezik. A gép indítása:

- Hüvelykujjával nyomja meg a biztonsági reteszt (3) a fogantyú valamelyik oldalán.
- A főkapcsoló (15) megnyomásával indítsa el a motort.

A motor leállítása:

- Engedje el az indítókapcsolót.

FIGYELEM: Soha ne indítsa a motort, ha a lap közvetlenül bármilyen felülethez vagy munkadarabhoz ér.

FORGÁCSGYŰJTŐ

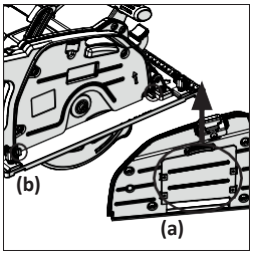
A gépen levehető fémforgácsgyűjtő (12) található. Átlátszó ablaka (14) lehetővé teszi a tartalom ellenőrzését és az időben történő ürítést.

Megj.: Ha a forgács eléri a nyilat, a gyűjtő majdnem megtelt.

A gyűjtő levételéhez és ürítéséhez nyomja meg a kioldógombot (13), majd húzza le a gépről.
Tolja felfelé a fedelet (14a. ábra), ürítse a tartalmat megfelelő hulladékgyűjtőbe, és környezetkímélően ártalmatlanítsa.

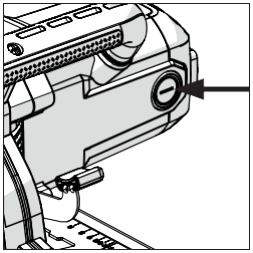
Visszaszereléskor előbb akassza a gyűjtő füleit (14b. ábra) a zsanérok mögé, majd nyomja a gyűjtőt a helyére.

FIGYELEM: A forgácsgyűjtő nagyon hatékony; rendszeresen ellenőrizze és ürítse. Acélvágáskor felforrósodhat, ezért óvatosan kezelje.



14. ábra

HU



15. ábra

LED VÁGÁSVONAL-JELZŐ
A felső burkolat LED-lámpája a lap árnyékát a munkadarabra vetíti. Ez jól látható vágásvonalat ad, miközben a LED megvilágítja a vágási területet. A funkció nem igényel felhasználói beállítást.

ELEKTRONIKUS FÉK
A gép motorházába elektronikus fék van beépítve. Ez néhány másodperc alatt lefékezi a lapot, így az nem forog tovább a természetes leállásig.

FEJLETT TÚLTERHELÉS-VÉDELEM
A fogantyú tetején lévő túlterhelésjelző (2) a tápellátás csatlakoztatása után és normál vágási körülmények között zölden világít. Ha a motort túlmelegedés fenyegeti, a LED pirosra vált. Ekkor hagyja abba a vágást, és hagyja a gépet hűlni, amíg a LED újra zöld lesz. A piros jelzés utáni további használat helyrehozhatatlan károsodást okozhat.

SZÉNKEFÉK ELLENŐRZÉSE ÉS CSERÉJE

⚠ **FIGYELEM:** A szénkefék ellenőrzése vagy cseréje előtt válassza le a gépet a tápellátásról.

A szénkefék kivétele:
Csavarhúzóval csavarja ki a motorház hátulján lévő műanyag sapkákat (15. ábra).
Legyen óvatos, mert a sapkák rugóterhelés alatt állnak.
Húzza ki a keféket a rugóikkal együtt.

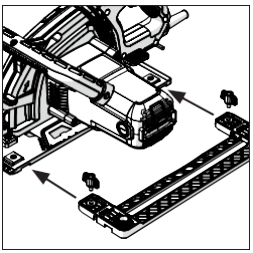
Mindkét kefét cserélje ki, ha 6 mm-nél kevesebb szén maradt, vagy a rugó, illetve vezeték sérült vagy megégett. Csak azonos keféket használjon, és szerelje vissza a sapkákat. Járassa a motort terhelés nélkül körülbelül 5 percig, hogy az új kefék bejáródjanak, és a motor hatékonyan működjön.

Megj.: A használt, de működőképes kefék visszaszerelhetők. Eredeti működési helyükre és a kivétel előtti irányban kell őket visszatenni.

A SÍNADAPTER FELSZERELÉSE

A csatlakoztatható sínadapter külön vásárolható meg az Evolution cégtől. A szintén külön kapható vezetősínnel együtt könnyű, egyenes vágást tesz lehetővé.

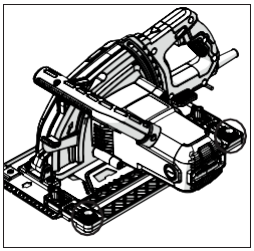
Az adaptert a motor alatti talplemezre kell szerelni. Karjait akassza a talplemez peremére úgy, hogy a visszahajló perem az adapter alján lévő hornyokba illeszkedjen. Az adapter karjai a talplemez felfekvőhelyei fölött legyenek. A mellékelt szárnyasanyákkal rögzítse az adaptert a talplemezhez. (16. ábra)



16. ábra

Az adaptert csak a felső helyzetben mélységrögzítővel rögzített fejnél szerelje fel vagy le. Két, a talplemez hornyába nyúló bütyke van, egy-egy a két végén. A forgatógombokkal a bütykök elfordíthatók. (17. ábra)

Úgy állítsa be a bütyköket, hogy a sínre helyesen felhelyezett gép könnyen, simán mozogjon előre és hátra, és ne legyen észlelhető oldalirányú játék vagy billegés.



17. ábra

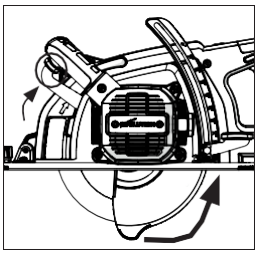
VÁGÁSI TANÁCSOK

⚠ **FIGYELEM:** Mindig ismerje a tápkábel helyét és nyomvonalát. A kábelt úgy vezesse, hogy a lap ne érhessen hozzá.

- Ne erőltesse a gépet. A túlterhelést pirosan világító jelzőfény mutatja.
- Hagyja, hogy a lap fordulatszáma végezze a munkát. A túlzott nyomás nem javítja a vágási teljesítményt, és csökkenti a lap élettartamát.
- Helyezze a talplemez elülső szélét síkban a munkadarabra. Motorindítás előtt ellenőrizze, hogy a lap nem ér a munkadarabhoz.
- A vágás kezdetén igazítsa a talplemez bevágásait a munkadarab kívánt vágásvonalához, vagy a betekintőablakon át igazítsa a lap vetített árnyékát a vonalhoz. A lapot lassan vezesse az anyagba, nehogy a fogak megsérüljenek.

- Két kézzel tolja előre a fűrészt a munkadarabon át.
- Egyenletes, állandó nyomással tolja előre a fűrészt.

Megj.: Minden Evolution acélvágó gép automatikus alsó lapvédővel (16) rendelkezik, amelynek különleges alakú elülső éle van. Ennek köszönhetően a burkolat a lap anyagba lépésekor simán, könnyen visszahúzódik. Amikor a lap elhagyja a munkadarabot, az alsó burkolat automatikusan alaphelyzetbe tér, és teljesen befedi a lapot.



18. ábra

Megj.:
A vágás kezdetén az alsó burkolat a visszahúzó kar (6) felemelésével elfordítható. Az így megkezdett elfordítás bizonyos anyagok vágását megkönnyítheti. (18. ábra)

A vágás befejezése után:
- Engedje el a BE/KI kapcsolót.
- Várja meg a lap teljes leállását.
- Vegye le a gépet a munkadarabról, és hagyja az alsó burkolatot alaphelyzetbe térni, hogy befedje a lapot.

ÁLTALÁNOS KARBANTARTÁS ÉS TISZTÍTÁS

Megj.: Minden karbantartást kikapcsolt, a tápellátásról leválasztott gépen végezzen.
- Rendszeresen ellenőrizze minden biztonsági elem és burkolat működését. A gépet csak valamennyi védő- és biztonsági elem teljes működőképessége esetén használja.
- A motor minden csapágya élettartam-kenésű. További kenés nem szükséges.
- A műanyag részeket tiszta, enyhén nedves ruhával tisztítsa. Ne használjon oldószert vagy hasonló, a műanyagot károsító anyagot.

FIGYELEM: Ne tisztítsa a gépet úgy, hogy éles tárgyat dug a burkolat nyílásaiba stb.
A szellőzőnyílásokat száraz sűrített levegővel tisztítsa.

Megj.: Száraz sűrített levegővel végzett tisztításkor viseljen szemvédőt.

ÜVEG BETEKINTŐABLAK
Az ablakot szükség szerint nedves ruhával vagy speciális üvegtisztítóval tisztítsa. Ne használjon súrolóanyagot, mert károsíthatja vagy megkarcolhatja az üveget.

FORGÁCSLERAKÓDÁS (FELSŐ LAPVÉDŐ)
Lapcserekor ellenőrizze a felső lapvédőben felgyűlt szennyeződést is. Megfelelő, például műanyag vagy fa eszközzel távolítsa el, amely nem sérti meg a burkolat belső felületét.

FIGYELEM: Ehhez a művelethez viseljen megfelelő egyéni védőeszközöket. Minden hulladékot biztonságosan és környezettudatosan ártalmatlanítson.

KÖRNYEZETVÉDELEM
Az e-hulladékot lehetőség szerint hasznosítsa újra.
Az újrahasznosításról a helyi hatóság vagy kereskedő ad tájékoztatást.

MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

A nyilatkozat hatálya alá tartozó termék gyártója:
UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

A gyártó kijelenti, hogy az e nyilatkozatban megnevezett gép megfelel a gépekről szóló irányelv és az alább felsorolt egyéb irányelvek valamennyi vonatkozó rendelkezésének. A gyártó továbbá kijelenti, hogy a gép adott esetben megfelel az alapvető egészségvédelmi és biztonsági követelmények vonatkozó rendelkezéseinek.

A nyilatkozat az alábbi irányelvekre vonatkozik:

2006/42/EC. Gépekről szóló irányelv.
2014/30/EU. Elektromágneses összeférhetőségről szóló irányelv.
2011/65/EU. és 2015/863/EU. Egyes veszélyes anyagok elektromos berendezésekben való használatát korlátozó (RoHS) irányelv.
2012/19/EU. Elektromos és elektronikus berendezések hulladékai (WEEE) irányelv.

És megfelel az alábbi dokumentumok vonatkozó követelményeinek:

EN 62841-1:2015 • EN 62841-2-5:2014 • EN 55014-1:2017+A11:2020 • EN 55014-2:2015 • EN IEC 61000-3-2:2019 • EN 61000-3-11:2000

Termékadatok

Megnevezés:	S210CCS ACÉLVÁGÓ KÖRFŰRÉSZ
Evolution modellszám:	058-0001, 058-0002, 058-0003
Márka:	EVOLUTION
Feszültség:	110V / 220-240V ~ 50Hz 220-240V ~ 50 Hz
Felvett teljesítmény:	220-240V - 1800w 110V - 1600w

A termék irányelvnek való megfelelését igazoló műszaki dokumentáció elkészült, és az illetékes ellenőrző hatóságok rendelkezésére áll. Igazolja, hogy műszaki dokumentációnk tartalmazza a fenti dokumentumokat, és ezek a fent megnevezett termékre vonatkozó megfelelő szabványok.

A műszaki dokumentáció birtokosának neve és címe.

Aláíró: Név nyomtatva: Barry Bloomer – CEO

Dátum: 26/03/21

HU

MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

A nyilatkozat hatálya alá tartozó termék gyártója:
UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

A gyártó kijelenti, hogy az e nyilatkozatban megnevezett gép megfelel a gépekről szóló irányelv és az alább felsorolt egyéb irányelvek valamennyi vonatkozó rendelkezésének. A gyártó továbbá kijelenti, hogy a gép adott esetben megfelel az alapvető egészségvédelmi és biztonsági követelmények vonatkozó rendelkezéseinek.

A nyilatkozat az alábbi előírásokra vonatkozik:

UK jogszabály – gépek forgalmazása (biztonság), 2008
UK jogszabály – elektromágneses összeférhetőség, 2016
UK jogszabály – egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának korlátozása, 2012
UK jogszabály – elektromos és elektronikus berendezések hulladékai, 2013

És megfelel az alábbi dokumentumok vonatkozó követelményeinek:

BS EN 62841-1:2015 • BS EN 62841-2-5:2014 • BS EN 55014-1:2017+A11:2020 • BS EN 55014-2:2015 • BS EN IEC 61000-3-2:2019 • BS EN 61000-3-11:2000 • EN 55014-1:2017+A11:2020 • EN 55014-2:2015 • EN IEC 61000-3-2:2019 • EN 61000-3-11:2000

Termékadatok

Megnevezés:	S210CCS ACÉLVÁGÓ KÖRFŰRÉSZ
Evolution modellszám:	058-0001, 058-0002, 058-0003
Márka:	EVOLUTION
Feszültség:	110V / 220-240V ~ 50Hz 220-240V ~ 50 Hz
Felvett teljesítmény:	220-240V - 1800w 110V - 1600w

A termék irányelvnek való megfelelését igazoló műszaki dokumentáció elkészült, és az illetékes ellenőrző hatóságok rendelkezésére áll. Igazolja, hogy műszaki dokumentációnk tartalmazza a fenti dokumentumokat, és ezek a fent megnevezett termékre vonatkozó megfelelő szabványok.

A műszaki dokumentáció birtokosának neve és címe.

Aláíró:  Név nyomtatva: Barry Bloomer – CEO

Dátum: 09/06/21

Jegyzetek

Jegyzetek

Jegyzetek

US
Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport, IA
52806

T: 866-EVO-TOOL

EU
Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560
Carbon-Blanc
Bordeaux

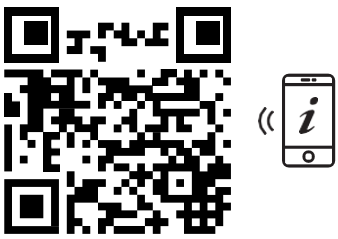
T: +33 (0)5 57 30 61 89

UK
Evolution Power Tools Ltd
Venture One, Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield
S20 3FR

T: 0114 251 1022

AUS
Total Tools (Importing) Pty Ltd
20 Thackray Road
Port Melbourne
Vic 3207

T: 03 9261 1900



EPT QR-KÓD