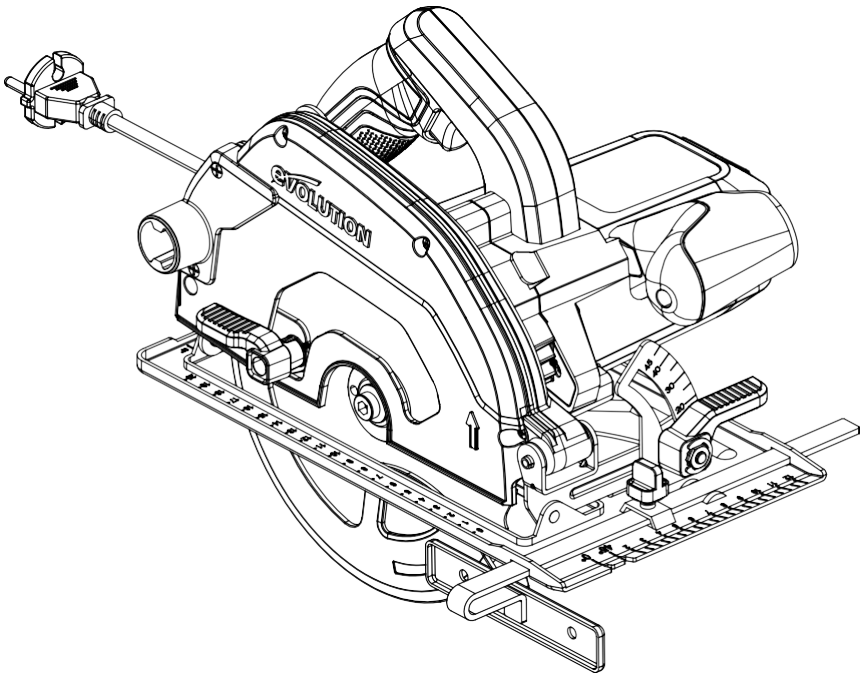
S185

CCSL

028-0001, 028-0002, 028-0003, 028-0004

Használati útmutató



GB2438285

(1.2) **BEVEZETÉS**
FONTOS
Mindig kizárólag eredeti EVOLUTION RAGE fűrészlapokat használjon!

Figyelmesen olvassa el a használati útmutatót és a biztonsági előírásokat. Saját biztonsága érdekében használat előtt ellenőrizze a megfelelő feszültséget és a fűrész összes alkatrészének szilárd rögzítését. Ha a használat bármely részletében bizonytalan, saját biztonsága érdekében forduljon a műszaki szervizhez.

(1.3) **KAPCSOLAT:**
Web: www.evolutiontools.eu
SK: allmedia@allmedia.sk

(1.4) **JÓTÁLLÁS**
Gratulálunk az EVOLUTION termék megvásárlásához. Regisztrálja a terméket online a géphez mellékelt regisztrációs tájékoztató szerint. Az adatok megadásával az Evolution weboldalán ellenőrizheti gépe jótállási idejét, és szükség esetén gyors szervizelést biztosíthat.

Köszönjük, hogy az Evolution Power Tools termékét választotta.

MŰSZAKI ADATOK

A GÉP MŰSZAKI ADATAI	UK / EU	USA
EU motor (220-240V ~ 50 Hz)	1600W	-
UK motor (110V ~ 50 Hz)	1600W	-
USA motor (120V ~ 60 Hz)	-	15A
Üresjárati fordulat (min^{-1} / ford. / min)	3700	3700
Tömeg	5.2kg	11.4 lb
Porelszívó bemeneti nyílás átmérője	Ø 30mm	Ø 1-3/16"
Max. ferdevágási szög (fok)	45˚	45˚
Kábelhossz	3m	10ft

VÁGÁS	UK/EU	USA
Maximális vágásmélység (90 °)	64mm	2-1/2"
Maximális vágásmélység (45 °)	35mm	1-3/8”

FŰRÉSZLAP MÉRETEI		
Fűrészlap átmérője	Ø 185mm	Ø 7-1/4"
Max. fordulat (min^{-1} / ford. / min)	5800	5800
Furatátmérő	20mm	25/32"
Vágási rés	2.0mm	2.0mm

ZAJ ÉS REZGÉS	CCSL
Hangnyomásszint L_{pA} (220 - 240 V)	94.0dB
Hangteljesítményszint L_{WA} (220 - 240 V)	105.0dB
Rezgés (220 - 240 V)	a_{hM}=2.888m /s^2 a_{hW}=3.491m /s^2
Hangnyomásszint L_{pA} (110 V)	92.9dB
Hangteljesítményszint L_{WA} (110 V)	103.9dB
Rezgés (110 V)	a_{hM}=3.041m /s^2 a_{hW}=3.697m /s^2

FIGYELEM: A termék indításkori teljesítményfelvétele feszültségesést okozhat, például elhalványulhat a világítás. Ezek a zavarok nem jelentkeznek, ha a hálózat impedanciája Zsysmax <0,29 + j0,18 Ω. További felvilágosításért forduljon a helyi áramszolgáltatóhoz.

REZGÉS

(1.5) **Megjegyzés:** A rezgést szabványos körülmények között mérték az EN 62841-1: 2015, EN 62841-2-5: 2014 szerint.

FIGYELMEZTETÉS: VISELJEN HALLÁSVÉDŐT!

A megadott teljes rezgésértéket szabványos vizsgálati módszerrel mérték, és az különböző szerszámok összehasonlítására használható.

A megadott teljes rezgésérték az expozíció előzetes becslésére is használható.

(1.6) **FIGYELMEZTETÉS:** A gép használója a kézre és karra ható erős rezgésnek lehet kitéve. Kialakulhat a Raynaud-szindróma, az úgynevezett fehér ujj betegség. Ez csökkentheti a kéz hőérzékelését, és általános érzéketlenséget okozhat.

A gépet tartósan vagy rendszeresen használók gondosan figyeljék kezük és ujjaik állapotát. Bármely tünet jelentkezésekor azonnal forduljanak orvoshoz.

- A munkahelyen az emberre átvitt rezgések mérését és értékelését az EN 62841-1 és az EN 62841-2-5 ismerteti.
- A tényleges rezgésszintet sok tényező befolyásolja, például a munkafelületek állapota és helyzete, valamint a gép típusa és állapota. Használat előtt mindig értékelje ezeket, és lehetőség szerint alkalmazzon megfelelő munkamódszereket.
  E tényezők szabályozása csökkentheti a rezgés hatásait:

Kezelés

- Óvatosan kezelje a gépet, hagyja, hogy az végezze a munkát.
- Egyik kezelőszervre se fejtsen ki túlzott fizikai erőt.
- Használat közben ügyeljen a gép biztonságára, stabilitására és helyzetére.

Munkafelület

- Vegye figyelembe a munkafelület anyagát, állapotát, sűrűségét, szilárdságát, merevségét és helyzetét.

FIGYELMEZTETÉS: Az elektromos szerszám tényleges használatakor keletkező rezgés a használat módjától függően eltérhet a megadott teljes értéktől.

A kezelőt védő biztonsági intézkedéseket a tényleges munkakörülmények becslése alapján kell meghatározni. A működési ciklus minden részét vegye figyelembe: a tényleges munka mellett azt is, amikor a szerszám ki van kapcsolva vagy üresjáratban működik.

(1.7) **JELÖLÉSEK ÉS SZIMBÓLUMOK**

FIGYELMEZTETÉS: Ne használja a fűrészt, ha a biztonsági és/vagy kezelési feliratok hiányoznak vagy sérültek. Pótlásukért forduljon a kereskedőhöz.

Megjegyzés: A felsorolt szimbólumok mindegyike vagy némelyike megtalálható az útmutatóban vagy a terméken.

(1.8)

Jel	Leírás
V	Volt
A	Amper
Hz	Hertz
Min^{-1} / RPM	Fordulat/perc
~	Váltakozó áram
no	Üresjárati fordulatszám
	Viseljen védőszemüveget
	Viseljen hallásvédőt
	Viseljen védőmaszkot
	Olvassa el az útmutatót
	Kettős szigetelés
	CE-tanúsítás
	ETL-tanúsítás
	Elektromos és elektronikus hulladék
	Hulladék és újrahasznosítás
	FIGYELMEZTETÉS

(1.9) **AZ ELEKTROMOS SZERSZÁM RENDELTETÉSSZERŰ HASZNÁLATA**
FIGYELMEZTETÉS: Ez a termék kézi körfűrész, amely speciális Evolution fűrészlapokkal használható. Csak a géphez való és/vagy a vállalat által ajánlott tartozékokat használjon.

A megfelelő fűrészlappal a következők vághatók:

Lágyacél
Alumínium
Fa (fűrészlapcsere ajánlott)

Megjegyzés: A horganyzott acél vágása csökkentheti a fűrészlap élettartamát.

(1.10) **AZ ELEKTROMOS SZERSZÁM HELYTELEN HASZNÁLATA**
FIGYELMEZTETÉS: Ez a termék kézi körfűrész, és kizárólag így használható. Tilos bármilyen módon átalakítani, más gép meghajtására vagy az útmutatóban megadottól eltérő tartozékokkal használni.

(1.11) **FIGYELMEZTETÉS:** A terméket nem használhatják csökkent fizikai, érzékszervi vagy szellemi képességű, illetve tapasztalat és tudás nélküli személyek (gyermekeket is beleértve), kivéve, ha a biztonságukért felelős, a termék biztonságos használatát ismerő személy felügyeli őket, vagy útmutatást adott a biztonságos használathoz.

Felügyelje a gyermekeket, hogy ne férhessenek hozzá a géphez, és ne játszhassanak vele.

(1.12) **ELEKTROMOS BIZTONSÁG**
A gépet az értékesítés országában jóváhagyott csatlakozódugóval és tápkábellel szállítják.

A sérült kábelt a gyártónál kapható speciális kábelre vagy kábelszerelvényre kell cserélni.

(1.13) **KÜLTÉRI HASZNÁLAT**
FIGYELMEZTETÉS: Biztonsági okokból ne használja a gépet esőben vagy nedves helyen, és ne tegye nedves felületre.
Lehetőleg tiszta, száraz munkapadot használjon. A fokozott védelemhez alkalmazzon áram-védőkapcsolót (R.C.D.), amely megszakítja az áramellátást, ha a szivárgó áram 30ms ideig meghaladja a 30mA értéket. Használat előtt mindig ellenőrizze az áram-védőkapcsoló (R.C.D.) működését.

Ha hosszabbítóra van szükség, ellenőrizze, hogy kültéri használatra alkalmas és így jelölt kábel legyen. Használatakor tartsa be a gyártó előírásait.

(2.1) **ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK**
(Az elektromos szerszámokra vonatkozó általános biztonsági előírásokat az EN 62841-1: 2015 tartalmazza.)

FIGYELMEZTETÉS: A termék használata előtt olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és előírást, majd őrizze meg ezt az útmutatót.

A figyelmeztetések és előírások figyelmen kívül hagyása áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat. Az „elektromos szerszám" kifejezés a hálózati kábellel vagy akkumulátorral működő (vezeték nélküli) gépre vonatkozik.

(2.2) **1) Általános biztonsági előírások a géppel végzett munkához [Munkahelyi biztonság]**

a) **Tartsa tisztán és jól megvilágítva a munkaterületet.** A rendetlenség és a gyenge világítás balesetet okozhat.
b) **Ne használja a gépet robbanásveszélyes helyen, például gyúlékony anyagok, gázok vagy por jelenlétében.** A gép szikrái meggyújthatják a port vagy a gőzöket.

c) **Munka közben tartsa távol a gyermekeket és más személyeket.** A figyelem elterelése miatt elveszítheti uralmát a gép felett.

(2.3) **2) Általános biztonsági előírások [Elektromos biztonság]**
a) **A dugónak illeszkednie kell az aljzatba. Soha ne módosítsa a dugót. Ne használjon adaptert földelt szerszámhoz.** Az eredeti csatlakozódugók és alkatrészek használata csökkenti az áramütés kockázatát.
b) **Kerülje teste érintkezését földelt felületekkel, például csövekkel, radiátorokkal, tűzhelyekkel és hűtőszekrényekkel.** A földelt tárgyakkal érintkező test fokozza az áramütés veszélyét.
c) **Ne tegye ki a gépet esőnek vagy nedvességnek.** A gépbe jutó víz növeli az áramütés kockázatát.
d) **Megfelelő hosszabbítót használjon. Soha ne emelje vagy húzza a gépet a kábelnél fogva. Óvja hőtől, olajtól, éles és mozgó alkatrészektől.** A sérült vagy összegabalyodott kábel növeli az áramütés veszélyét.
e) **Kültéren kültéri használatra alkalmas hosszabbítót használjon; ez csökkenti az áramütés veszélyét.**
f) **Ha a nedves környezetben végzett munka elkerülhetetlen, használjon áram-védőkapcsolót (RCD).** Az áram-védőkapcsoló (RCD) csökkenti az áramütés kockázatát.

(2.4) **3) Általános biztonsági előírások [Személyi biztonság]**
a) **Munka közben legyen éber.** Ne használja a gépet fáradtan, kábítószer, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt. Egy pillanatnyi figyelmetlenség súlyos sérülést okozhat.

b) **Használjon védőfelszerelést.** Mindig viseljen védőszemüveget. A megfelelően használt védőmaszk, csúszásmentes cipő, sisak és hallásvédő csökkenti a sérülés kockázatát.
c) **Akadályozza meg a véletlen bekapcsolást.** Használaton kívül, szállítás, felemelés vagy csatlakoztatás előtt ellenőrizze, hogy a kapcsoló OFF állásban van. Balesetet okozhat, ha ujját a kapcsolón tartva viszi a gépet, vagy a gépet a hálózathoz csatlakoztatja.
d) **Bekapcsolás előtt távolítson el minden beállító- és csavarkulcsot.** A forgó alkatrészen maradt kulcs sérülést okozhat.

e) **Ne nyújtózkodjon túl messzire, mindig álljon biztosan.** Így jobban uralja a gépet, és elkerülheti a váratlan helyzeteket.

f) **Munka közben megfelelően öltözködjön.** Ne viseljen laza ruhát vagy ékszert. Haját, ruháját és kesztyűjét tartsa távol a mozgó alkatrészektől.

g) **Ha porelszívó és kiegészítő berendezés csatlakoztatható, gondoskodjon megfelelő bekötésükről és használatukról.** A porelszívás csökkentheti a por okozta veszélyt.

h) **A gyakori használatból eredő rutin miatt se hagyja figyelmen kívül a biztonsági szabályokat.** A gondatlanság a másodperc töredéke alatt súlyos sérülést okozhat.

(2.5) **4) Általános biztonsági előírások [A gép használata és gondozása]**

a) **Ne terhelje túl a gépet.** Rendeltetésének megfelelő munkára használja. Megfelelő teljesítményű géppel jobban és biztonságosabban dolgozhat.

b) **Ne használja a gépet, ha a kapcsoló nem kapcsolja be vagy ki.** A kapcsolóval nem vezérelhető elektromos szerszám veszélyes, és meg kell javítani.

c) **Beállítás, tartozékcsere vagy tárolás előtt válassza le a gépet a hálózatról és/vagy az akkumulátorról.** Ezek az óvintézkedések csökkentik a véletlen indítás veszélyét.

d) **A nem használt gépet gyermekektől elzárva tárolja. Ne engedje használni olyan személynek, aki nem ismeri a kezelését, vagy nem olvasta ezt az útmutatót.** Képzetlen használó kezében az elektromos szerszám veszélyes.

e) **Tartsa karban a gépet és tartozékait.** Ellenőrizze a mozgó részek hibátlan, akadásmentes működését, a töréseket és egyéb, a működést korlátozó sérüléseket. A sérült részeket használat előtt javíttassa meg. Sok balesetet a rosszul karbantartott gép okoz.

f) **Tartsa tisztán és élesen a vágószerszámot.** A gondosan karbantartott, éles élű szerszám ritkábban akad el és könnyebben irányítható.

g) **Az elektromos szerszámot, tartozékokat stb. ezen előírások szerint, a munkakörülményeket és a feladatot figyelembe véve használja.** A rendeltetéstől eltérő használat veszélyes helyzetet teremthet.

h) **A fogantyúkat és fogófelületeket tartsa szárazon, tisztán és zsírmentesen.** A csúszós fogantyú és fogófelület váratlan helyzetben nem teszi lehetővé a gép biztonságos kezelését és irányítását.

(2.6) **5) Általános biztonsági előírások [Szerviz]**

a) **A gépet képzett szakemberrel javíttassa, kizárólag azonos cserealkatrészekkel.** Ez biztosítja az elektromos szerszám biztonságának megőrzését.

(2.7) **EGÉSZSÉGVÉDELEM**

FIGYELMEZTETÉS: Ha otthonában ólomtartalmú festékre gyanakszik, forduljon szakemberhez. A festéket csak szakember távolítsa el, ne próbálkozzon saját maga. Az ilyen felületen keletkező porral ólom kerülhet a szervezetbe. Már kis mennyiségű ólom is visszafordíthatatlan agyi és idegrendszeri károsodást okozhat. A kisgyermekek és a magzatok különösen veszélyeztetettek.

Egyes anyagok egészségre ártalmas port termelhetnek. Munka közben a porelszívás mellett jóváhagyott, cserélhető szűrős védőmaszk használatát is javasoljuk.

Mindig:

- Jól szellőző helyen dolgozzon.
- A porelszívás mellett jóváhagyott, cserélhető szűrős védőmaszkot is használjon.

(2.8) **FIGYELMEZTETÉS:** A halláskárosodás kockázatának csökkentésére viseljen hallásvédőt. Szemvédőt is használjon, mert a kirepülő forgács károsíthatja látását.

A FŰRÉSZ BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSAI [Vágás]

a) **VESZÉLY: Tartsa távol kezét a vágás helyétől és a fűrészlaptól. Másik kezét a segédfogantyún vagy a motorházon tartsa.** Ha mindkét kéz a fűrészt fogja, a lap nem vághatja meg őket.
b) **Ne nyúljon a munkadarab alá.** A védőburkolat ott nem véd a fűrészlaptól.
c) **A vágásmélységet a munkadarab vastagságához állítsa.** A munkadarab alatt egy teljes fognál kevesebb látszódjon.
d) **Vágás közben soha ne tartsa a munkadarabot kézben vagy a lábán. Rögzítse stabil alapra.** A megfelelő alátámasztás csökkenti a test veszélyeztetését és az irányítás elvesztését.

e) **A gépet a szigetelt fogófelületeken tartsa, különösen, ha rejtett vezetékkel vagy saját kábelével érintkezhet.** Feszültség alatt álló vezetéket érintve a gép szabad fémrészei áramütést okozhatnak.

f) **Vágáshoz mindig használjon egyenesvezetőt.** Ez javítja a vágás pontosságát, és csökkenti a lap kopásának esélyét.
g) **Csak megfelelő méretű és alakú (rombusz / kör) lapot használjon.** A fűrész rögzítéséhez nem illeszkedő lap excentrikusan fut, és az irányítás elvesztését okozza.
h) **Soha ne használjon sérült vagy nem megfelelő lapot és csavarokat.** A lap alátéteit és csavarjait kifejezetten a fűrész optimális teljesítményéhez és biztonságához tervezték.

(3.2) **[A visszacsapás okai és kapcsolódó figyelmeztetések]**
A visszacsapás a beszorult, elakadt vagy rosszul beállított lap hirtelen reakciója: az irányíthatatlan fűrész felemelkedik, és a munkadarabból a kezelő felé ugrik. A beszorult vagy elakadt lap megáll, és a motor gyorsan a kezelő felé hajtja a gépet. Ha a lap elcsavarodik vagy elfordul a résben, hátsó fogai a fa felszínébe kapaszkodhatnak, így a lap kiemelkedik a résből és a kezelő felé ugrik.

.
(3.3) A visszacsapás a fűrész helytelen használatából és/vagy hibás munkamódszerekből vagy körülményekből ered. Az alábbi óvintézkedésekkel megelőzhető.

a) **Mindkét kezével szilárdan fogja a fűrészt, karját úgy tartsa, hogy ellenálljon a visszacsapásnak. A fűrészlap valamelyik oldalán álljon, soha ne a síkjában.** A visszacsapás hátrafelé lökheti a fűrészt, de megfelelő óvintézkedéssel a kezelő uralhatja az erőket.
b) **Ha a lap megszorul, vagy bármely okból megszakítja a vágást, kapcsolja ki a motort, és tartsa mozdulatlanul a fűrészt az anyagban a lap teljes megállásáig. Mozgó lapnál ne próbálja kiemelni vagy hátrahúzni a fűrészt, mert visszacsapás történhet.** Állapítsa meg és szüntesse meg a megszorulás okát.

c) **A munkadarabban újraindításkor központosítsa a lapot a vágási résben, hogy fogai ne kapaszkodjanak az anyagba.** A megszorult lap újraindításkor kiemelkedhet vagy visszacsaphat a munkadarabból.
d) **Ne használjon tompa vagy sérült lapot.** A tompa vagy rosszul beállított lap keskeny rést vág, ami túlzott súrlódást, elakadást és visszacsapást okoz.

e) **Vágás előtt rögzítse és biztosítsa a mélység- és ferdevágás-beállító karokat.** A lap beállításának vágás közbeni elmozdulása elakadást és visszacsapást okozhat.

f) **Falba vagy más nem belátható helyre vágva legyen óvatos.** A kiálló lap visszacsapást okozó tárgyakat érhet el.

AZ ALSÓ VÉDŐBURKOLAT MŰKÖDÉSE
a) **Minden használat előtt ellenőrizze az alsó burkolat megfelelő záródását. Ne használja a fűrészt, ha a burkolat nem mozog szabadon és nem záródik azonnal. Soha ne rögzítse vagy kösse nyitott helyzetbe.** A fűrész leesésekor a burkolat elhajolhat. Emelje fel a visszahúzó karral, és ellenőrizze, hogy szabadon mozog, nem ér a laphoz vagy más alkatrészhez az összes

vágási szögnél és mélységnél.

b) **Ellenőrizze az alsó burkolat rugóját. A hibás burkolatot vagy rugót használat előtt meg kell javítani.** Sérült alkatrész, lerakódás vagy szennyeződés lassíthatja a burkolat működését.

c) **Az alsó burkolatot csak különleges vágásoknál, például merülő- és összetett vágásnál húzza vissza kézzel. Emelje fel a visszahúzó karral, majd engedje el, amint a lap az anyagba ér.** Minden más vágásnál automatikusan kell működnie.

d) **Mielőtt a fűrészt padra vagy a talajra teszi, ellenőrizze, hogy az alsó burkolat takarja a lapot.** A szabadon kifutó lap hátrafelé hajtja a fűrészt, és mindent elvág az útjában. Ügyeljen arra, mennyi idő alatt áll meg a lap a kapcsoló elengedése után.

TOVÁBBI BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK KÖRFŰRÉSZEKHEZ

a) Ne használjon gyorsacél fűrészlapot.

b) **Használat előtt mindig ellenőrizze a gépet és a lapot.** Ne használjon deformált, repedt, kopott vagy egyéb módon sérült lapot.

c) **Soha ne használja a fűrészt az eredeti védőrendszer nélkül.** Ne rögzítse nyitott helyzetben a mozgó burkolatot. Biztosítsa szabad, akadálytalan mozgását.

d) **Csak az útmutatóban meghatározott jellemzőjű lapot használjon.** Használat előtt mindig hasonlítsa össze a tartozék megengedett legnagyobb fordulatszámát a gépével.

e) Ne használjon csiszolókorongot.

f) Csak a jelölésnek megfelelő átmérőjű lapot használjon.

(3.4) **FIGYELMEZTETÉS:** Hiányzó alkatrészekkel ne használja a gépet. Előbb cserélje vagy pótolja őket. Ennek elmulasztása súlyos sérülést okozhat.

(4.1) **ELSŐ LÉPÉSEK – KICSOMAGOLÁS**

Figyelmeztetés: A csomag éles tárgyakat tartalmaz. Óvatosan csomagolja ki. Vegye ki a gépet és tartozékait. Gondosan ellenőrizze a gép állapotát, az útmutató összes információját figyelembe véve. Ellenőrizze a tartozékok teljességét is. Ha bármi hiányzik, a gépet és tartozékait az eredeti csomagolásban vigye vissza a kereskedőhöz.

Ne dobja ki a csomagolást; a jótállás teljes ideje alatt őrizze meg biztonságosan.
A csomagolást környezetkímélően ártalmatlanítsa. Ha lehet, hasznosítsa újra.
Fulladásveszély miatt ne engedje, hogy gyermekek üres műanyag zacskókkal játsszanak.

(4.2) **A CSOMAG TARTALMA**

Leírás	CCSL
Használati útmutató	1
Többcélú TCT fűrészlap	1
Imbuszkulcs (lapcseréhez)	1
Párhuzamvezető	1

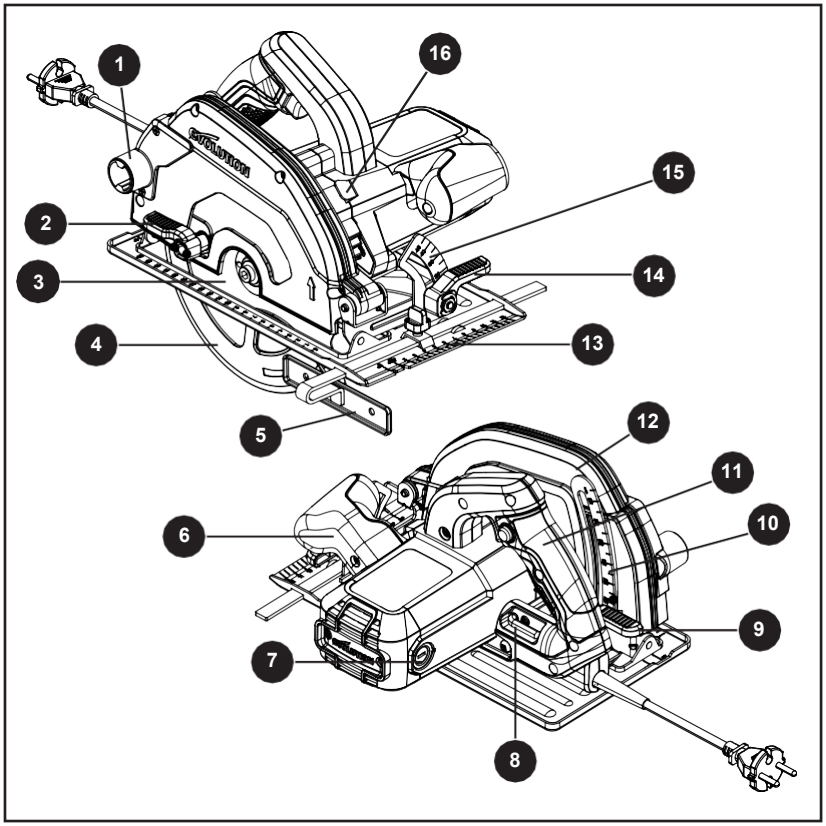
(4.3) **Használati útmutatók**

Az Evolution Evolution Power Tools minden termékhez használati útmutatót ad. Minden útmutatót gondosan készítenek el, hogy könnyen elérhető, hasznos információt nyújtson a biztonságos használatról, gondozásról és karbantartásról. Az útmutató alapján a kezelő teljesen és biztonságosan kihasználhatja a gép lehetőségeit. A folyamatos termékfejlesztés miatt azonban a leírás esetenként nem tükrözi a legújabb fejlesztéseket.

A műszaki adatok módosításait vagy fejlesztéseit technológiai fejlődés, illetve a célország jogszabályainak változása stb. indokolhatja.

Ha az Evolution termék használatával, gondozásával vagy karbantartásával kapcsolatban bizonytalan, forduljon a vállalat elérhető illetékes ügyfélszolgálatához.

A FŰRÉSZ FELÉPÍTÉSE



1. FORGÁCSKIVEZETŐ NYÍLÁS
2. KAR
3. TCT FŰRÉSZLAP
4. ALSÓ LAPVÉDŐ BURKOLAT
5. PÁRHUZAMVEZETŐ
6. ERGONOMIKUS ELSŐ FOGANTYÚ
7. SZÉNKEFÉK
8. 6LAPÚ KULCS (LAPCSERÉHEZ)
9. VÁGÁSMÉLYSÉG-RÖGZÍTŐ KAR
10. VÁGÁSMÉLYSÉG-SKÁLA
11. HÁTSÓ FOGANTYÚ ON/OFF BIZTONSÁGI KAPCSOLÓVAL
12. FELSŐ LAPVÉDŐ BURKOLAT
13. PRECÍZIÓS TALPLEMEZ
14. KAR
15. SZÖGMÉRŐ
16. ORSÓRÖGZÍTŐ GOMB

(10) ELŐKÉSZÍTÉS

FIGYELMEZTETÉS: Beállítás előtt mindig válassza le a fűrészt az áramforrásról.

Megjegyzés: A gépek az adott országban jóváhagyott tápkábellel és csatlakozódugóval rendelkeznek. Ne cserélje és ne módosítsa a hálózati kábelt.

(10.1) A FŰRÉSZLAP FEL- ÉS LESZERELÉSE
FIGYELMEZTETÉS: Csak eredeti Evolution vagy az Evolution Power Tools által ajánlott, ehhez a géphez való lapot használjon. Ellenőrizze, hogy a lap megengedett legnagyobb fordulatszáma megfelel a gépnek. Ezt a műveletet csak a hálózatról leválasztott gépen végezze.

Megjegyzés: A lap kezelése és cseréje során védőkesztyű viselése ajánlott.

- Keresse meg a lapcseréhez mellékelt, a gépben tárolt imbuszkulcsot. (1. ábra)
- Tegye a fűrészt biztonságos, sík felületre.

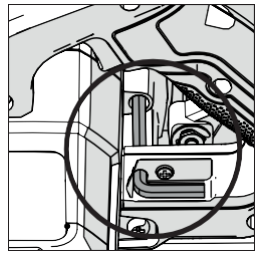
Megjegyzés: A gép óvatosan a motorház lapos oldalára fektethető (2. ábra), így kényelmesen hozzáférhet a lap cseréjéhez és rögzítéséhez.

- Keresse meg az orsórögzítő gombot, és rögzítse vele az orsót. (3. ábra)

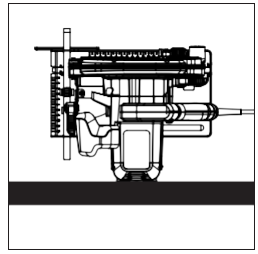
Megjegyzés: Lassan forgassa kézzel a lapot, közben finoman nyomja az orsórögzítő gombot a reteszelésig.

- Az imbuszkulccsal lazítsa meg és vegye ki az orsócsavart, a hozzá tartozó rögzítőelemeket és a lap külső karimáját. (4. ábra)

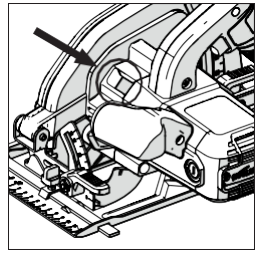
Megjegyzés: Az imbuszcsavar normál menetes. Az óramutató járásával egyezően húzza meg, azzal ellentétesen lazítsa meg.



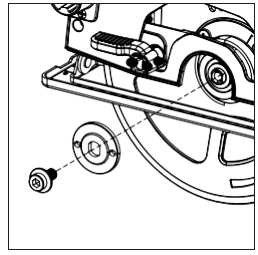
1. ábra



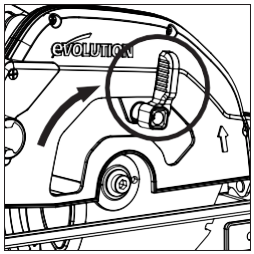
2. ábra



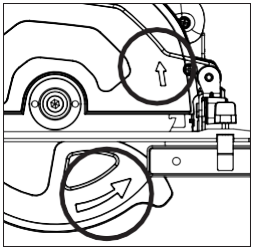
3. ábra



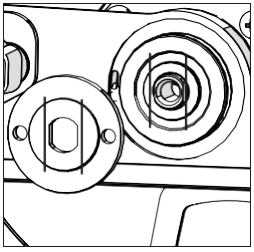
4. ábra



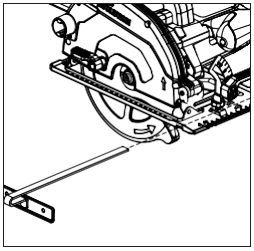
5. ábra



6. ábra



7. ábra



8. ábra

- Tegye biztonságos helyre a külső karimát és rögzítőelemeit. A kézi karral fordítsa fel az alsó burkolatot a felső lapvédőbe. (5. ábra)
- Óvatosan vegye ki a lapot a gépből, ha be van szerelve.
- Alaposan tisztítsa meg a belső és külső karimát.

Megjegyzés: A belső karima szükség esetén a helyén maradhat, de ellenőrizni és alaposan tisztítani kell. Ha kiveszi, ugyanabban a helyzetben tegye vissza, mint ahogy eredetileg állt.

- Alaposan tisztítsa meg mindkét felületet, ahol a karimák érintik és befogják a lapot.
- Helyezze be az (új) lapot.
- Ellenőrizze, hogy a lapon jelölt forgásirány megegyezik a felső és alsó lapvédőn lévő nyilak irányával. (6. ábra)

- Tegye fel a külső karimát, az imbusz orsócsavart és a hozzá tartozó rögzítőelemeket.

Megjegyzés: A külső hajtókarima külön megmunkált furatában két szemközti lapolás van. (7a. ábra) Ezeket illessze a gép orsóján kialakított két megfelelő lapoláshoz.

- Rögzítse az orsót, és húzza meg szilárdan az imbuszcsavart.

- Engedje el az orsórögzítő gombot.
- Tegye vissza az imbuszkulcsot a kijelölt helyére.
- A lap kézi elforgatásával ellenőrizze az orsórögzítő gomb teljes kioldását.
- Ellenőrizze az alsó lapvédő működését.

(11) PÁRHUZAMVEZETŐ
A vágást segítő párhuzamvezető (8. ábra) minden gép tartozéka. A talplemez elejére szerelhető. A vezető szárait a préselt acél talplemez elülső részének két oldalán lévő téglalap alakú nyílásokon át, a középen elhelyezett állítócsavar alá kell csúsztatni. (9. ábra)

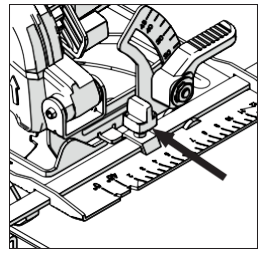
Megjegyzés: A párhuzamvezető a talplemez mindkét oldalára felszerelhető.

FIGYELMEZTETÉS: A párhuzamvezetőt csak a hálózatról leválasztott gépre szerelje fel és állítsa be.

Megjegyzés: A párhuzamvezető szárának a talplemez összes téglalap alakú nyílásán át kell haladnia.

FIGYELMEZTETÉS: Veszélyes lehet felszerelni és használni olyan

vezetőt, amelynek szára a talplemeznek csak egy (1) téglalap alakú nyílásán halad át. Állítsa a vezetőt a laptól kívánt távolságra, és húzza meg az állítócsavart. Ellenőrizze, hogy a vezető párhuzamos a fűrészlappal.

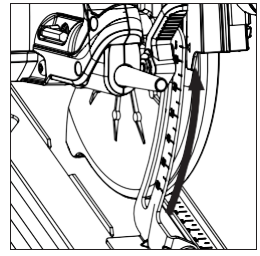


9. ábra

(12) A VÁGÁSMÉLYSÉG BEÁLLÍTÁSA

- A kezelőkar felfelé húzásával oldja a mélységbeállítás rögzítését. (10. ábra)
- Állítsa át a talplemez helyzetét a kívánt vágásmélységhez, vagyis a lap talplemez alatti kiállásához.

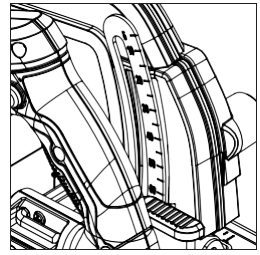
Megjegyzés: A mélységállító íven mélységskála, a felső lapvédő szomszédos részén pedig jelölés található. (11. ábra) Ezek segítik a gyors beállítást.



10. ábra

Megjegyzés: Bár a mélységskála és a jelölés gyors beállítást tesz lehetővé, csak tájékoztató jellegű. Nagyon pontos vágásmélységhez ellenőrizze a lap beállítását precíziós műhelyvonalzóval (nem tartozék) vagy hasonló módon, majd állítsa be ennek megfelelően.

- Többnyire az anyag vastagságára plusz fél fogmagasságra állítsa a vágásmélységet (a fog hegyétől a tövéig mérve). (12. ábra)
- A kar lefelé nyomásával húzza meg a mélységrögzítőt, és biztosítsa a gépet a kívánt helyzetben.



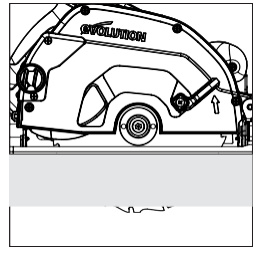
11. ábra

(13) A VÁGÁSI SZÖG (FERDEVÁGÁS) BEÁLLÍTÁSA

A körfűrész lapja balra legfeljebb 45˚-kal megdönthető, így ferde vágás is végezhető.

Megjegyzés: A lap függőleges, ha a szögskála 0 °-ot mutat.

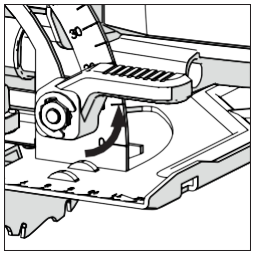
Megjegyzés: A szögskála (0 ° - 45 °) a talplemez elején lévő ferdevágás-rögzítő ív része. Gyorsan beállítható vele a ferdevágás szöge, de csak tájékoztató jellegű.



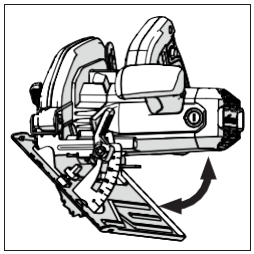
12. ábra

Nagyon pontos ferdevágási szöghöz ellenőrizze a lap beállítását derékszöggel (nem tartozék), és szükség szerint igazítsa be.

- A kar felfelé húzásával oldja a gép elején lévő döntőmechanizmust. (13. ábra)
- Döntse a lapot a szögskálán jelzett kívánt szögbe. (14. ábra)



13. ábra



14. ábra

- A kívánt szög elérésekor a kar lefelé nyomásával szilárdan rögzítse a döntőmechanizmust.

(14) HASZNÁLATI TANÁCSOK (ÜZEMELTETÉSI ELLENŐRZÉSEK)

Megjegyzés: Minden munkakörnyezet egyedi és eltérő, ezért az Evolution Power Tools az alábbi általános tanácsokat adja a biztonságos munkához. Alkalmazásuk megítélése a kezelő feladata.

E tanácsok nem lehetnek teljes körűek, mert az Evolution nem befolyásolhatja, milyen műhelyben vagy munkakörnyezetben használják a gépet.

Ha a gép használatának bármely részletében bizonytalan, kérjen tanácsot az illetékes szervtől vagy felettesétől.

Fontos, hogy a szokásos biztonsági ellenőrzéseket minden használat előtt elvégezze.

FIGYELMEZTETÉS: A használat előtti biztonsági ellenőrzéseket a hálózatról leválasztott gépen végezze.

- Ellenőrizze az összes védőburkolat megfelelő működését és minden állítócsap/csavar szilárd meghúzását.
- Ellenőrizze a lap megfelelő rögzítését és alkalmasságát a vágandó anyaghoz.

- Ellenőrizze a tápkábel sértetlenségét.
- Lehetőség szerint mindig rögzítse a munkadarabot szilárd alátámasztáshoz, például munka- vagy fűrészasztalhoz.
- Mindig figyelje a tápkábel helyzetét és nyomvonalát.

(15) Védőfelszerelés

- Viseljen minden, a fűrész használatához szükséges egyéni védőeszközt (EVE).
- Ide tartozhat védőszemüveg, teljes arcmaszk, porvédő maszk, biztonsági lábbeli stb.

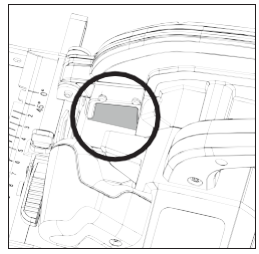
A felső lapvédő kialakítása a levágott anyag nagy részét lefelé, a kezelőtől elfelé tereli. Ezek a darabok forrók és/vagy élesek lehetnek. A vágás után óvatosan távolítsa el őket a munkadarabról.

Megjegyzés: Az anyagtól függően szennyeződés a lapvédő belsejében is lerakódhat. Ezt a szokásos karbantartás vagy lapcsere során el kell távolítani.

Az összegyűjtött maradékot környezetkímélően ártalmatlanítsa.

VÉDŐABLAK
Az edzett üvegből készült védőablak a felső lapvédő bal első részén, a vágás helye közelében található. (15. ábra) A kezelő figyelheti a vágás menetét, miközben az ablak védi a kirepülő anyagtól.

Megjegyzés: Szükség szerint tisztítsa az ablakot, hogy a vágási vonal tisztán és akadálytalanul látható legyen.



15. ábra

Megjegyzés: Minden CCS gép poreltávolító rendszerrel rendelkezik. A motor által hajtott ventilátor a lap elé irányítja a levegőt, viszonylag tisztán tartva a vágás vonalát. Ez segíti a lap vezetését és haladásának követését, miközben minden jelölővonal látható marad.

FIGYELMEZTETÉS: Minden keletkező por veszélyeztetheti az egészséget. Egyes anyagok különösen károsak; mindig az adott anyaghoz megfelelő porvédő maszkot viseljen. Ha nem ismeri a vágott anyag lehetséges mérgező hatását, kérjen szakértői segítséget és tanácsot.

FIGYELMEZTETÉS: A gépekkel tilos azbesztet, azbeszttartalmú vagy feltételezhetően azbesztet tartalmazó anyagot vágni.

Azbesztszennyeződés gyanúja esetén értesítse az illetékes hatóságot, egyeztessen vele, és kérjen további útmutatást.

(16) ON / OFF KAPCSOLÓ

A motor bekapcsolása:

- Nyomja meg az indítókapcsolót.

A motor kikapcsolása:

- Engedje el az indítókapcsolót.

FIGYELMEZTETÉS: Soha ne indítsa a motort, ha a lap közvetlenül érintkezik a munkadarab bármely felületével.

(17) ÁLTALÁNOS VÁGÁSI TANÁCSOK
FIGYELMEZTETÉS: A kezelőnek mindig ismernie kell a tápkábel helyzetét és nyomvonalát. Úgy vezesse, hogy a lap ne érhessen hozzá. A kábel nem veszélyeztetheti a kezelőt vagy a közelben tartózkodókat, és más kockázatot sem jelenthet.

- Ne erőltesse a fűrészt.
- Hagyja a lapot a beállított sebességgel dolgozni. A gépre gyakorolt nyomás nem növeli a vágási teljesítményt, de csökkenti a lap élettartamát.
- Párhuzamvezető használatakor ellenőrizze, hogy párhuzamos-e a lappal. A rosszul beállított vezető károsíthatja a lapot és/vagy a motort.

- Tegye a talplemez elülső élét közvetlenül a munkadarabra. Indítás előtt ellenőrizze, hogy a lap nem ér az anyaghoz.
- A vágás kezdetén lassan vezesse a lapot az anyagba, hogy a fogak ne sérüljenek.

Megjegyzés: A talplemez elején két (2) bevágás jelzi a 0°-os és 45°-os vágást.

- Két kézzel tolja előre a fűrészt a munkadarabon.
- Finom, folyamatos nyomással tolja előre a fűrészt.

Megjegyzés: Minden acélvágó gép különleges első élű automatikus alsó lapvédővel rendelkezik. A burkolat simán, könnyen visszahúzódik, amikor a lap az anyagba hatol. Amikor a lap kilép a munkadarabból, a burkolat automatikusan visszatér normál helyzetébe, és teljesen takarja a lapot.

A vágás befejezése után:
- Engedje el az ON/OFF kapcsolót.
- Várja meg a lap teljes megállását.
- Válassza el a munkadarabot a géptől, hogy az alsó burkolat visszatérjen normál helyzetébe és takarja a lapot.

FIGYELMEZTETÉS: Ha vágás közben leáll a motor, azonnal kapcsolja ki az ON/OFF kapcsolót. Válassza le a gépet az áramforrásról, és vegye ki a munkadarabból. Állapítsa meg az okot, és ha lehet, szüntesse meg.

Csak akkor indítsa újra a motort, ha teljesen biztos annak biztonságosságában.

KARBANTARTÁS ÉS BEÁLLÍTÁS
A ferdevágási szög ellenőrzése és beállítása
Megjegyzés: A 0°-os (függőleges lap) és 45°-os helyzet ellenőrizhető és szükség szerint beállítható.

FIGYELMEZTETÉS: E művelethez a gépet le kell választani a hálózatról.

A 0˚-os helyzet ellenőrzése:
- Állítsa a lapot 0˚-ra, a döntőmechanizmust az ütközőhöz támasztva.
- Precíziós műhelyszögmérővel (nem tartozék) ellenőrizze a lap beállítását. Ne érintse a TCT foghegyeket. A lapnak pontosan 90°-ot kell bezárnia a talplemezzel.

Megjegyzés: Az alsó burkolatot kézzel fordítsa fel a felsőbe. Ez segíti a szögmérő pontos elhelyezését és az ellenőrzést.

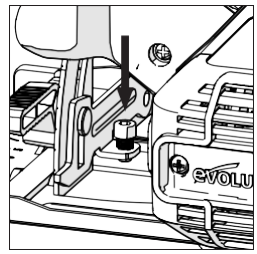
Ha beállítás szükséges:
3 mm-es imbuszkulccsal (nem tartozék) forgassa az állítócsavarokat (16. ábra) az óramutató járásával egyezően vagy ellentétesen, amíg a lap pontosan 90°-ot zár be a talplemezzel.

A 45˚-os szög ellenőrzése:
- Állítsa a lapot 45˚-ra, a döntőmechanizmust az ütközőhöz támasztva.
- Precíziós műhelyszögmérővel (nem tartozék) ellenőrizze a lap beállítását. Ne érintse a TCT foghegyeket. A lapnak pontosan 45 °-ot kell bezárnia a talplemezzel.

Ha beállítás szükséges:
Az állítócsavarokat (16. ábra) forgassa az óramutató járásával egyezően vagy ellentétesen 3 mm-es imbuszkulccsal (nem

tartozék), amíg a lap pontosan 45 °-ot zár be a talplemezzel.

Ha beállítás szükséges:
Imbuszkulccsal (nem tartozék) forgassa az állítócsavarokat (16. ábra) az óramutató járásával egyezően vagy ellentétesen, amíg a lap pontosan 45°-ot zár be a talplemezzel.



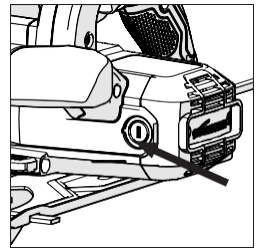
16. ábra

A SZÉNKEFÉK ELLENŐRZÉSE ÉS CSERÉJE
FIGYELMEZTETÉS:
A szénkefék ellenőrzése vagy cseréje előtt válassza le a gépet az áramforrásról.

Megjegyzés: Mindkét szénkefét cserélje ki, ha a szén hossza 6 mm alá csökken, vagy a rugó, illetve vezeték sérült vagy megégett.

A szénkefék eltávolítása:
- Csavarja ki a motor hátoldali műanyag kupakjait (17. ábra). Vigyázzon, a kupakokat rugó terheli.

- Húzza ki a keféket a rugókkal együtt.
- Szükség esetén cserélje ki a keféket, és tegye vissza a kupakokat.



17. ábra

Megjegyzés: A használt, de működőképes kefék visszahelyezhetők, de csak eredeti helyzetükben és a kivétel előtti irányban.

- Járassa a motort terhelés nélkül kb. 5 percig. Ez segít az új kefék bejáratásában és a motor hatékony működésében.

(20) ÁLTALÁNOS KARBANTARTÁS ÉS TISZTÍTÁS
Megjegyzés: Minden karbantartást kikapcsolt, a hálózatról leválasztott gépen kell végezni.
- Ellenőrizze az összes biztonsági elem és védőburkolat működését. Csak akkor használja a gépet, ha mindegyik teljesen működőképes.

- A motor csapágyai élettartam-kenésűek. További kenés nem szükséges.

A műanyag részeket tiszta, enyhén nedves ruhával tisztítsa. Ne használjon oldószert vagy hasonló, a műanyagot károsító szert.

FIGYELEM: Ne tisztítsa a gépet hegyes tárgyaknak a burkolat nyílásaiba dugásával. A szellőzőnyílásokat száraz sűrített levegővel tisztítsa.

Megjegyzés: Száraz sűrített levegővel tisztítva viseljen minden szükséges egyéni védőeszközt.

VÉDŐABLAK
Az ablakot szükség szerint nedves ruhával vagy speciális üvegtisztítóval tisztítsa. Ne használjon dörzsölő anyagot, mert károsíthatja vagy megkarcolhatja az üveget.

FELSŐ LAPVÉDŐ BURKOLAT
Lapcserekor ellenőrizze, van-e lerakódás a felső burkolatban. Minden maradékot távolítson el megfelelő, például műanyag vagy fa eszközzel, amely nem károsítja a lapvédő belsejét.

FIGYELEM: E feladathoz a kezelő viseljen megfelelő egyéni védőeszközöket.

Minden eltávolított maradékot biztonságosan és környezetkímélően ártalmatlanítson.

(21) KÖRNYEZETVÉDELEM
Az elektromos hulladékot ne tegye a háztartási hulladékba. Újrahasznosításra adja le elektromoshulladék-gyűjtő helyen. Felvilágosítást a helyi hatóság vagy a kereskedő ad.



E EC MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

A nyilatkozat hatálya alá tartozó termék gyártója:
Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

A gyártó kijelenti, hogy a nyilatkozatban meghatározott gép megfelel a gépekről szóló és az alább felsorolt további irányelvek minden vonatkozó rendelkezésének. A gyártó továbbá kijelenti, hogy a részletezett gép teljesíti az alapvető egészségvédelmi és biztonsági követelmények vonatkozó rendelkezéseit.

A nyilatkozat az alábbi irányelvekre vonatkozik:

2006/42/EC.	Gépekről szóló irányelv
2014/30/EU.	Elektromágneses összeférhetőségi irányelv
2011/65/EU. & 2015/863/EU.	Egyes veszélyes anyagok elektromos berendezésekben való alkalmazását korlátozó irányelv (RoHS)
2012/19/EU.	Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló irányelv (WEEE)

A termék megfelel az alábbi szabványoknak:

EN 62841-1:2015+AC:15 • EN62841-2-5:2014 • EN55014-1:2017 • EN55014-2:2015 • EN61000-3-2:2014 • EN61000-3-11: 2000 • IEC62321-1.0:2008

Termékadatok

Leírás:	S185CCSL 185mm (7-1/4”) ACÉLVÁGÓ KÖRFŰRÉSZ
Evolution modellszám:	028-0001, 028-0002, 028-0003
Márka:	EVOLUTION POWER TOOLS LIMITED
Feszültség:	110V / 220-240V ~ 50Hz
Teljesítmény:	1600W

E műszaki dokumentáció igazolja, hogy a termék megfelel az irányelvek és szabványok követelményeinek. Összeállították, az illetékes hatóságok ellenőrzésére rendelkezésre áll, és igazolja, hogy a fent felsorolt dokumentumok a megadott termékre vonatkozó megfelelő szabványok.

A műszaki dokumentáció birtokosának neve és címe:

Aláíró: Barry Bloomer
Ellátásilánc- és beszerzési igazgató



Dátum: 16/05/19