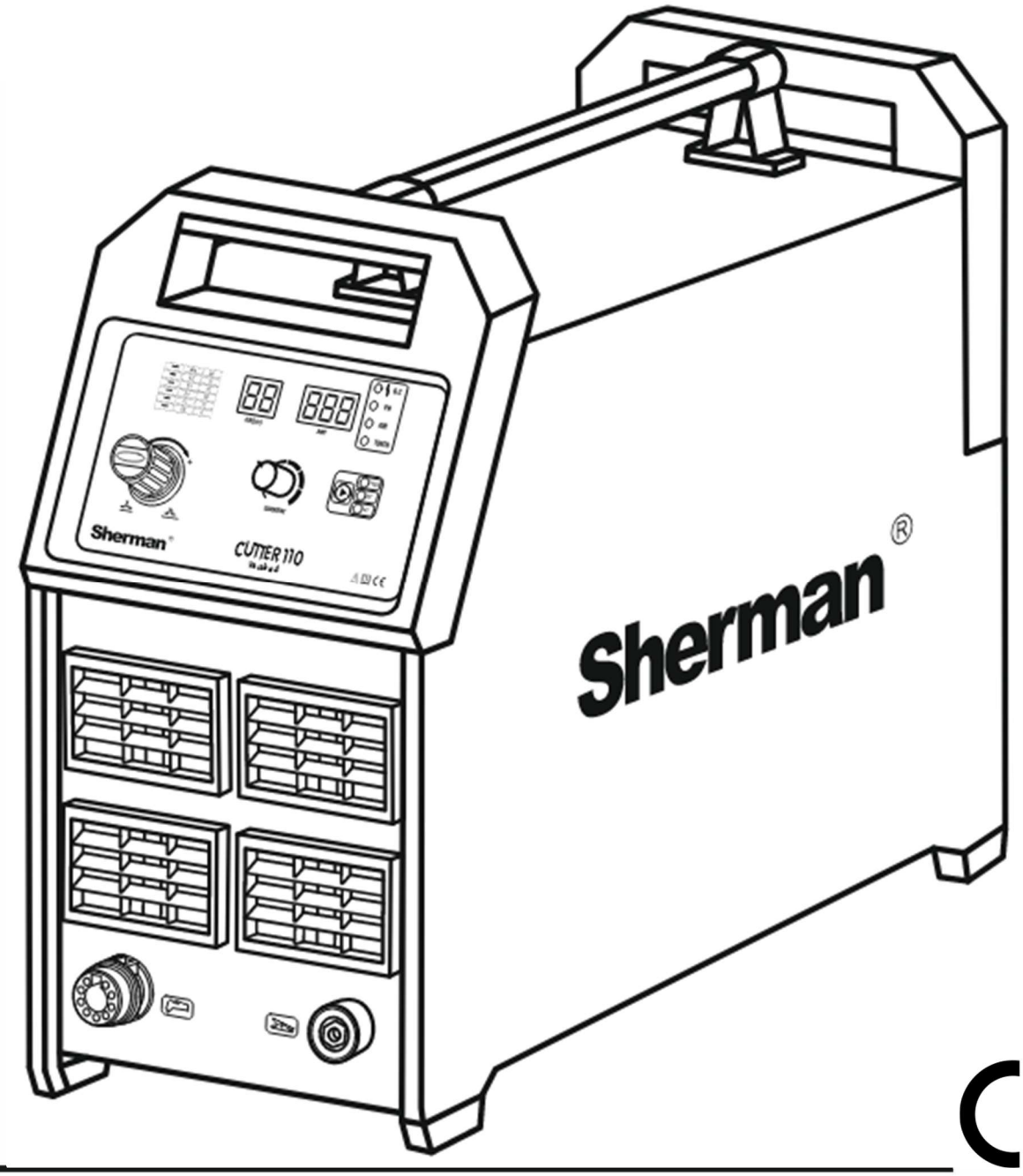
Sherman®

V4.4 14/8/26

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

INVERTERES PLAZMAVÁGÓ
CUTTER 90, CUTTER 110



CE



FIGYELMEZTETÉS!
A készülék telepítése és üzembe helyezése előtt olvassa el ezt az útmutatót.

1. ÁLTALÁNOS TUDNIVALÓK

A készüléket csak e használati útmutató alapos megismerése után szabad üzembe helyezni és használni.

A készülék folyamatos műszaki fejlesztése miatt egyes funkciói módosulhatnak, és működésük részleteiben eltérhet az útmutató leírásától. Ez nem a készülék hibája, hanem a műszaki fejlődés és a folyamatos konstrukciós módosítások eredménye.

A készülék helytelen használatból eredő károsodása a jótállási jogosultság megszűnését vonja maga után.
A plazmavágó bármilyen átalakítása tilos, és a garancia elvesztésével jár.

2. BIZTONSÁG

A készülék kezelőinek rendelkezniük kell a plazmavágáshoz szükséges képesítéssel:
- ismerniük kell az elektromos berendezések, például a plazmavágók és az elektromos segédberendezések üzemeltetésére vonatkozó munkavédelmi szabályokat,
- ismerniük kell a légkompresszorok üzemeltetésére vonatkozó munkavédelmi szabályokat.
- ismerniük kell ezt az útmutatót, és rendeltetésszerűen kell használniuk a készüléket.



FIGYELMEZTETÉS



A plazmavágás veszélyeztetheti a kezelő és a közelben tartózkodók biztonságát. Ezért vágáskor különleges óvintézkedéseket kell tenni. A vágás megkezdése előtt ismerje meg a munkahelyen érvényes munkavédelmi előírásokat.
Plazmavágás közben az alábbi veszélyek állnak fenn:
- **ÁRAMÜTÉS – HALÁLOS LEHET**
- **AZ ÍV KÁROS HATÁSA A SZEMRE ÉS A BŐRRE**
- **FÜST- ÉS GÁZMÉRGEZÉS**
- **ÉGÉSI SÉRÜLÉSEK**
- **ROBBANÁS- ÉS TŰZVESZÉLY**
- **ZAJ**

Az áramütés megelőzése:
- A készüléket megfelelő védelemmel és hatékony nullázással (kiegészítő érintésvédelemmel) ellátott, műszakilag kifogástalan villamos hálózatra csatlakoztassa. A munkahely többi készülékét is ellenőrizze, és szabályosan csatlakoztassa a hálózathoz.
- a tápkábeleket csak a készülék kikapcsolt állapotában csatlakoztassa,
- Ne érintse meg egyszerre a plazmapisztoly szigeteletlen részeit, a vágott munkadarabot és a készülék házát.
- ne használjon sérült szigetelésű plazmapisztolyt vagy tápkábelt,
- Fokozott áramütésveszély esetén (nedves környezetben, zárt tartályban) a munkát és a biztonságot felügyelő segítővel dolgozzon, és viseljen jó szigetelőképességű ruházatot és kesztyűt.

- rendellenesség észlelésekor kérje hozzáértő szakember segítségét annak elhárításához,
- A készülék eltávolított burkolattal nem üzemeltethető.

A szem és a bőr védelme az elektromos ív káros hatásai ellen:
- viseljen védőruházatot (kesztyűt, kötényt, bőrcipőt),
- használjon megfelelő szűrővel ellátott hegesztőpajzsot vagy hegesztő fejpajzsot,
- használjon nem éghető anyagú védőfüggönyöket, és válasszon a káros sugárzást elnyelő falszíneket,

- védje a közelben tartózkodókat védőfalakkal és védőanyagokkal.

A vágáskor keletkező füst és gázok okozta mérgezés megelőzése:
- tartsa a fejét a füstfelhőn kívül,
- korlátozott légcseréjű munkahelyen használjon szellőztető- és elszívóberendezést,
- zárt térben (tartályban) végzett munkánál biztosítson frisslevegő-befúvást,

- Használjon maszkot és légzésvédőt.

Égési sérülések megelőzése:
- viseljen az ívsugárzás és a fémfröcskölés okozta égési sérülések ellen védelmet nyújtó ruházatot és lábbelit,
- Óvja ruházatát a zsírtól és olajtól, mert ezek meggyulladást okozhatnak.

Robbanás és tűz megelőzése:
- Robbanás- vagy tűzveszélyes helyiségben a készülék használata és a vágás tilos.
- A vágási munkahelyet fel kell szerelni tűzoltó eszközökkel.
- A vágási munkahely legyen biztonságos távolságban a gyúlékony anyagoktól.

Védelem a zaj káros hatásai ellen:
- használjon füldugót vagy más hallásvédő eszközt,
- figyelmeztesse a közelben tartózkodókat a veszélyre.



FIGYELMEZTETÉS!

Az áramforrást ne használja befagyott csövek felolvasztására.

A készülék üzembe helyezése előtt:
- ellenőrizze az elektromos és mechanikai csatlakozásokat. Sérült szigetelésű pisztolyt vagy tápkábelt tilos használni. A pisztoly és a tápkábel elégtelen szigetelése áramütést okozhat,
- biztosítson megfelelő munkakörülményeket, különösen megfelelő hőmérsékletet, páratartalmat és szellőzést. Zárt helyiségen kívül óvja a készüléket a csapadéktól,
- A plazmavágót könnyen kezelhető helyen állítsa fel.

A plazmavágó kezelőinek:
- ismerniük és betartaniuk kell a plazmavágás munkavédelmi előírásait;
- megfelelő egyéni védőeszközöket kell használniuk: kesztyűt, köténytt, gumicipőt, megfelelő szűrővel ellátott hegesztőpajzsot vagy hegesztő fejpajzsot;
- ismerniük kell ezt az útmutatót, és rendeltetésszerűen kell használniuk a plazmavágót.

A készülék javítása kizárólag a hálózati csatlakozódugó kihúzása után végezhető.
Ha a készülék a hálózatra csatlakozik, a vágóáramkör egyetlen részét sem szabad puszta kézzel vagy nedves ruházaton keresztül megérinteni.
A hálózathoz csatlakoztatott készülék külső burkolatának eltávolítása tilos.
A plazmavágó önálló átalakítása tilos, mert ronthatja a biztonsági feltételeket.
Minden karbantartást és javítást kizárólag arra jogosult személy végezhet, az elektromos berendezésekre vonatkozó munkavédelmi előírások betartásával.
Robbanás- vagy tűzveszélyes helyiségben a plazmavágó használata tilos!
A vágási munkahelyet fel kell szerelni tűzoltó eszközökkel.
A munka befejezése után válassza le a készülék tápkábelét a hálózatról.

A fenti veszélyek és általános munkavédelmi szabályok nem fedik le a vágási munka biztonságának minden kérdését, mert nem veszik figyelembe a munkahely sajátosságait. Fontos kiegészítésük a helyi munkavédelmi utasítások, valamint a felügyeletet ellátó dolgozók által tartott képzések és oktatások.

3. ÁLTALÁNOS LEÍRÁS

A CUTTER 90 és CUTTER 110 plazmavágók lemezek, valamint acél-, alumínium- és rézalkatrészek levegőplazmás vágására szolgálnak. Inverteres berendezések, amelyek korszerű, IGBT-technológiával készült alkatrészekből épülnek fel.
A berendezések Fan Stop funkciója kis terhelésnél kikapcsolja a ventilátort, ami csökkenti a zajt és kényelmesebbé teszi a használatot.

A CUTTER 90 és CUTTER 110 felépítése és előlapja azonos; csak a műszaki adatokban és a vágópisztolyban térnek el.

4. MŰSZAKI ADATOK

4.1 Plazmavágó

	CUTTER 90	CUTTER 110
Tápfeszültség	AC 3x400V 50Hz	AC 3x400V 50Hz
Legnagyobb teljesítményfelvétel	7.5 kVA	10.0 kVA
Névleges vágóáram / bekapcsolási idő	85 A / 60%	105 A / 60%
Legnagyobb vágási vastagság	30 mm	40 mm
Vágóáram beállítási tartománya	30-85 A	30-105 A
Vágóáram beállításának módja	Fokozatmentes	Fokozatmentes
Legnagyobb áramfelvétel	18.7 A	24.9 A
Biztosító	20 A	25 A
Tömeg	31.5 kg	33.5 kg
Méretek	635 x 455 x 515 mm	635 x 455 x 515 mm
Áramütés elleni védelem fokozata	IP21	IP21

4.2 Plazmapisztoly

	CUTTER 90	CUTTER 110
Pisztoly típusa	Trafimet típusú A-81	Trafimet típusú A-101
Legnagyobb áramterhelhetőség	80A	100A
Bekapcsolási idő	60%	60%
Levegőnyomás	3.0-5.0 bar (0.30-0.50 MPa)	3.0-5.0 bar (0.30-0.50 MPa)
Légszállítás	160 l/min	180 l/min
Ívgyújtás	Érintésmentes (HF)	Érintésmentes (HF)
Hossz	6m	6m

Legnagyobb vágási vastagság
A legnagyobb vágási vastagságot szokásos minőségű szénacél optimális vágási körülményei között határozták meg. A megfelelő készülék kiválasztásához ajánlott valós üzemi körülmények között, az adott anyag mintadarabján technológiai próbákat végezni.

Bekapcsolási idő
A bekapcsolási idő 10 perces időszakra vonatkozik. A 60 %-os érték azt jelenti, hogy 6 perc működés után 4 perc szünet szükséges. A 100 %-os bekapcsolási idő azt jelenti, hogy a készülék megszakítás nélkül, folyamatosan üzemeltethető.
Figyelem! A melegedési vizsgálatokat a környező levegő hőmérsékletén végezték. A 40 °C-ra vonatkozó bekapcsolási időt szimulációval határozták meg.

Védettségi fokozat
Az IP jelölés a szilárd részecskék és a víz behatolásával szembeni védettséget adja meg. Az IP21 azt jelenti, hogy a készülék beltérben használható, esőben vagy hóban viszont nem.

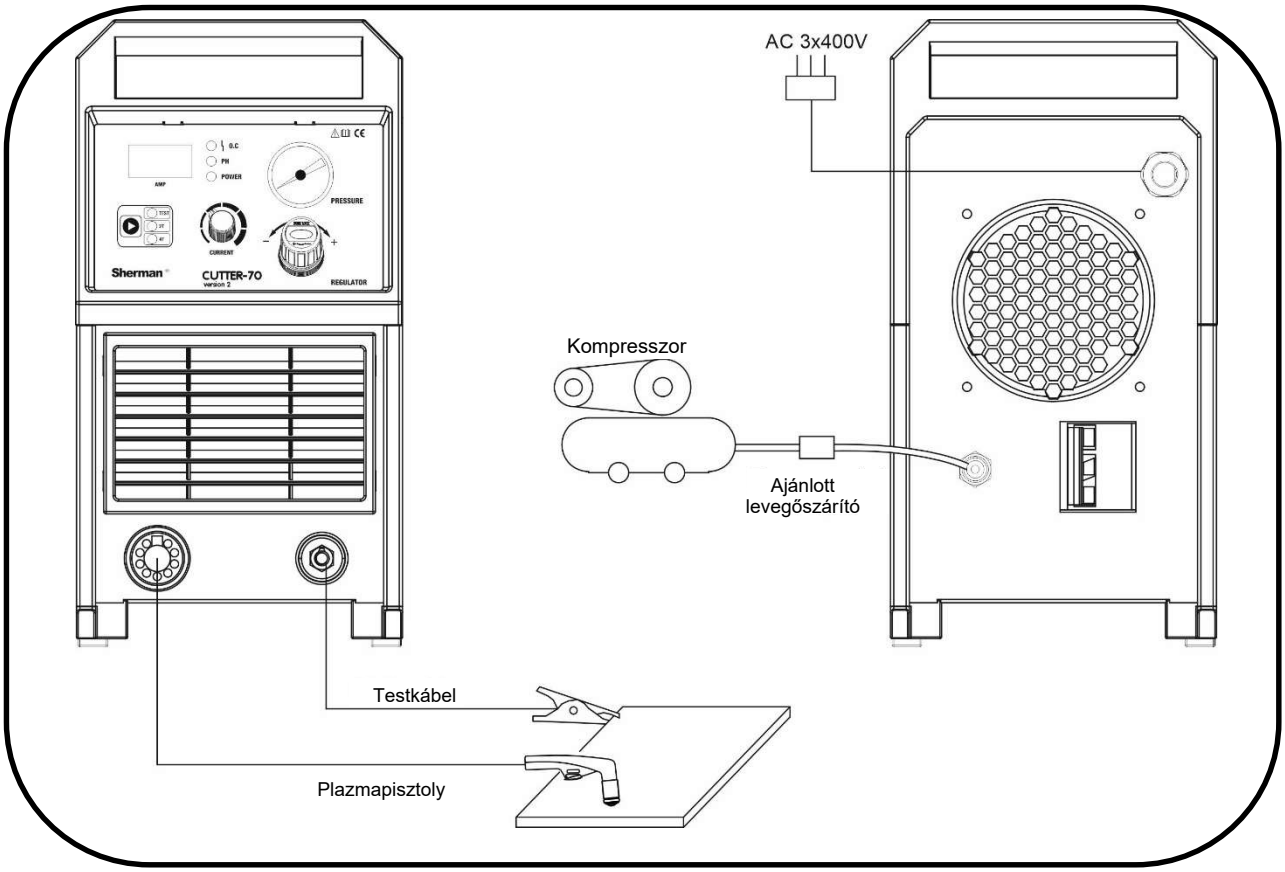
5. FELÉPÍTÉS ÉS MŰKÖDÉS

A plazmavágó energiaátalakító rendszerét IGBT-technológiájú elektronikus áramkörök alkotják, amelyek 200 kHz feletti frekvencián működhetnek.
A működés során az egyfázisú hálózati feszültséget egyenirányítják, az így kapott egyenfeszültséget nagyfrekvenciás négyszögjellé alakítják, a vágáshoz szükséges feszültségtartományra transzformálják, majd ismét egyenirányítják.

6. CSATLAKOZTATÁS A VILLAMOS HÁLÓZATHOZ

1. A készülékeket kizárólag földelt csillagpontú, háromfázisú, négyvezetékes hálózatról szabad üzemeltetni.
2. A CUTTER 90 plazmavágó 16A lomha biztosítóval védett, 3x400V 50 Hz-es hálózatról, a CUTTER 110 pedig 25A lomha biztosítóval védett, 3x400V 50 Hz-es hálózatról üzemeltethető.

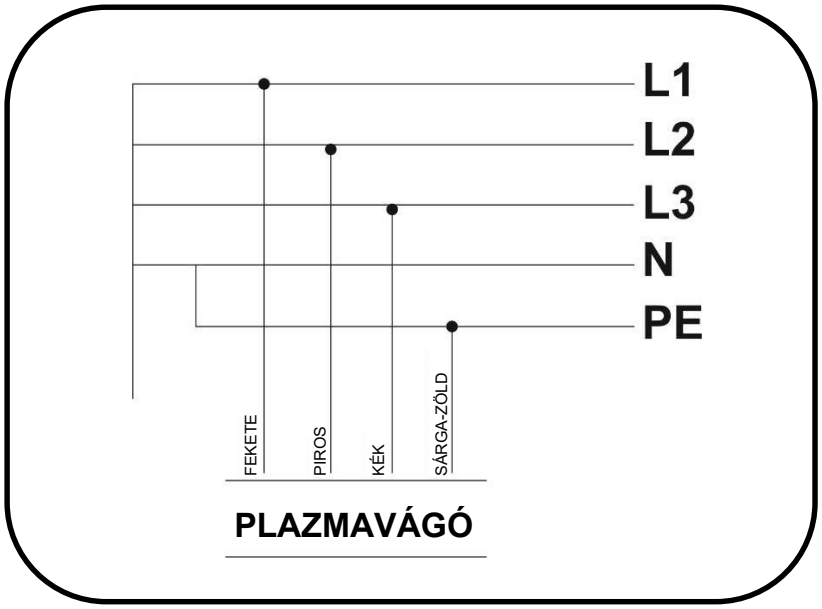
3. A berendezés hálózati kábellel és csatlakozódugóval rendelkezik. Csatlakoztatás előtt győződjön meg arról, hogy a főkapcsoló (12) OFF állásban van.



A készülék bekötési rajza

6.1 A hálózati vezetékek bekötése a csatlakozódugóba

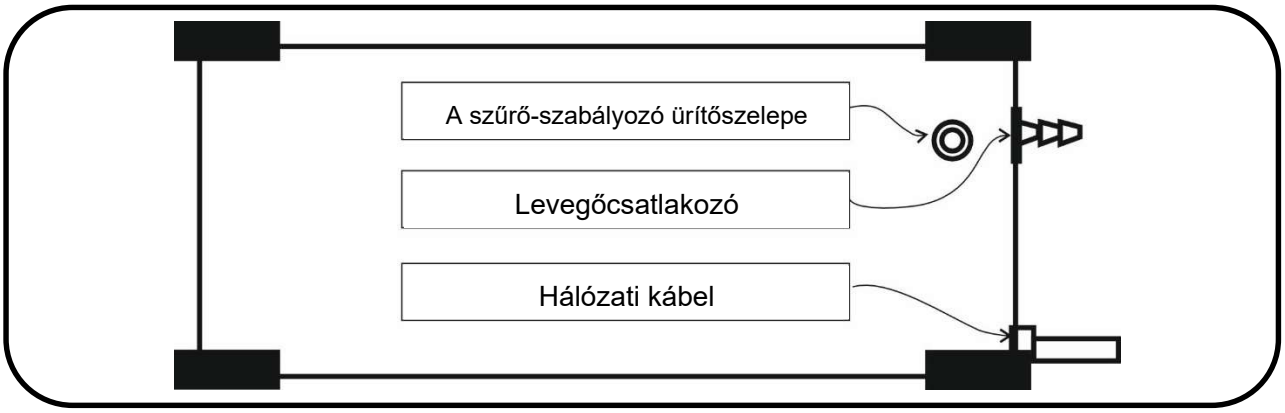
A sárga-zöld vezetéket (védővezeték) a hálózati csatlakozódugó „PN” vagy „N” jelölésű pontjára kell csatlakoztatni.
A fekete, piros és kék vezetékek a készülék fázisvezetői; ezeket a hálózati csatlakozódugó L1, L2, L3 vagy R1, S2, T3 jelölésű pontjaira kell kötni. A fázisvezetők sorrendje ezeken a pontokon tetszőleges, és nem változtatja meg a készülék működését.



7. CSATLAKOZTATÁS A SŰRÍTETTLEVEGŐ-HÁLÓZATHOZ

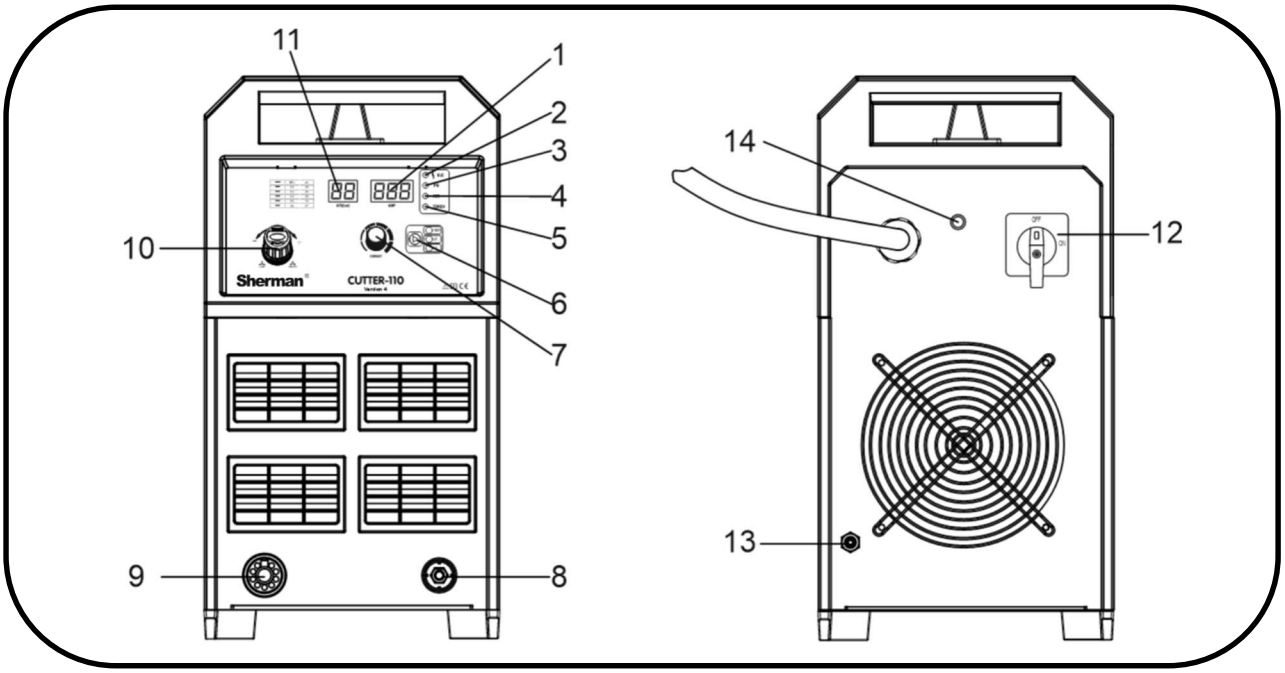
A berendezés belsejében szűrős vízleválasztóval ellátott levegő-előkészítő egység található. A vízleválasztó automatikus ürítőszelepének kivezetése a berendezés alján van. A pneumatikus rendszerről való leválasztáskor vagy a nyomás „0“-ra csökkenésekor automatikusan kiürül. Úgy helyezze el a berendezést, hogy a folyadék szabadon távozhasson. **A berendezés alól kifolyó folyadék természetes jelenség, az ürítőszelep helyes működését jelzi.** A szűrős vízleválasztó rendszeres ellenőrzésen kívül további kezelést nem igényel.

A sűrített levegőt a berendezés hátoldalán lévő bemeneti csatlakozóhoz (12) kell csatlakoztatni.
Kiegészítő külső levegőszárító használata ajánlott.



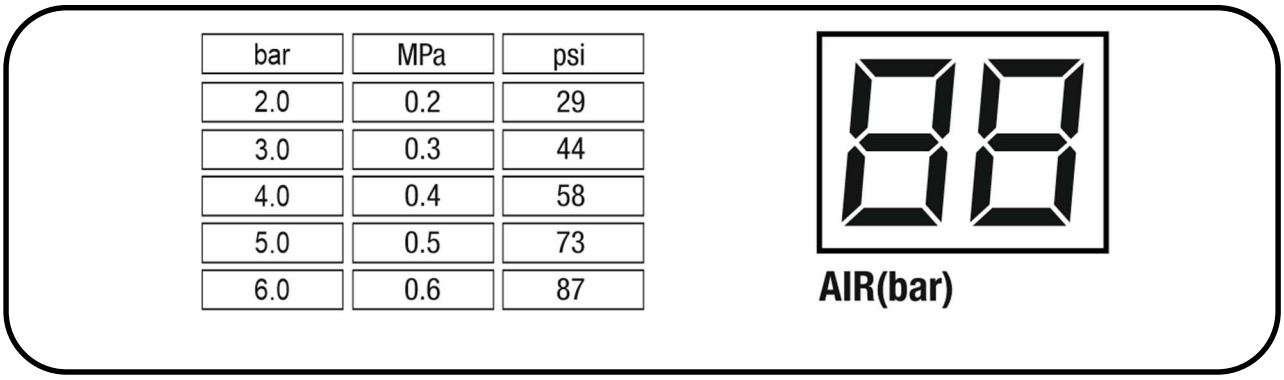
A készülék alulnézete

8. A KAPCSOLÓK ÉS SZABÁLYOZÓK FUNKCIÓI



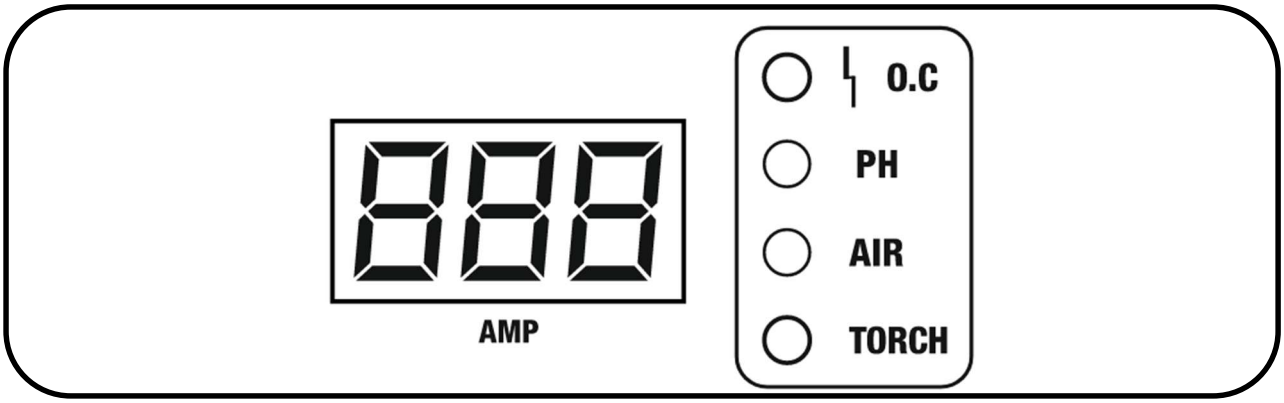
1. Vágóáram-kijelző
2. Hővédelem- vagy hibajelző LED
3. Hibás tápfeszültséget jelző LED
4. Levegőnyomás-ellenőrző LED
5. A plazmapisztoly laza védősapkáját jelző LED
6. 2T/4T/TEST kapcsoló
7. Vágóáram-szabályozó gomb
8. Testkábel-csatlakozó
9. Plazmapisztoly-csatlakozó
10. Levegőnyomás-szabályozó gomb
11. Levegőnyomás-kijelző
12. Főkapcsoló
13. Sűrítettlevegő-csatlakozó
14. Biztosító

Levegőnyomás-kijelző



A kijelző a levegőnyomást barban mutatja. Más mértékegységre való átszámításhoz használja a kijelző bal oldalán lévő átváltási táblázatot.

Vágóáram-kijelző és LED-jelzőfények



A kijelző a vágóáramot mutatja

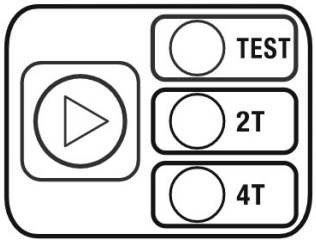
O.C A LED a berendezés túlmelegedését vagy a plazmavágó hibás működését jelzi.

PH Hibás tápfeszültséget jelző LED. Ha világít, ellenőrizze a tápellátást és a berendezés helyes hálózati csatlakoztatását.

AIR Levegőnyomás-ellenőrző LED. Ha világít, nincs levegőellátás, vagy a levegőnyomás 1.8 bar alá csökkent.

TORCH A LED a plazmapisztoly kopóalkatrészeinek hibás rögzítését, a pisztoly ellenőrzőcsapjainak letörését vagy a védősapka elégtelen meghúzását jelzi.

A készülék üzemmódválasztó gombja



A gombbal választható ki a vágógép vezérlési módja (kétütemű/négyütemű). A TEST mód a levegőrendszer működésének ellenőrzésére és tisztítására szolgál. Éjszakai leállás utáni indításkor TEST módban fúvassa át a plazmavágó pisztolyt körülbelül 30 másodpercig, hogy a kondenzvíz távozzon a rendszerből. Ez növeli a kopóalkatrészek élettartamát és megkönnyíti a vágógép indítását.

9. TÚLMELEGEDÉS ELLENI VÉDELEM

Az áramforrás automatikus termikus túlterhelés-kapcsolóval rendelkezik. Ha a plazmavágó túlmelegszik, a védelem megszakítja a vágóáramot, és kigyullad a túlmelegedésjelző LED (2). A hőmérséklet csökkenésekor a kapcsoló automatikusan visszaáll.

10. LEVEGŐPLAZMÁS VÁGÁS

10.1. A készülék előkészítése

Csatlakoztassa a készüléket sűrítettlevegő-forráshoz. A levegő legyen száraz és olajmentes. (Ha a kompresszor levegője olajat vagy vizet tartalmaz, kiegészítő légszárítót és szűrőt kell beépíteni.) Állítsa be a megfelelő levegőnyomást. Csatlakoztassa a testkábelt a vágandó munkadarabhoz, a hálózati dugót pedig 3x400 V, 50 Hz-es aljzatba.

10.2. A vágási paraméterek beállítása

A gombbal (7) állítsa be a kívánt vágóáramot.

10.3. Ívgyújtás és a vágás vezetése

A CUTTER 90 és CUTTER 110 kétütemű vagy négyütemű módban vezérelhető. Kétütemű ívgyújtáshoz közelítse a pisztolyt a vágandó anyaghoz; az anyagvastagságtól függően finoman érintse hozzá, vagy tartson kb. 2 mm távolságot, majd nyomja meg a pisztoly gombját. Az elektróda és a fúvóka között ív gyullad, közben kinyílik a levegőszelep, amely kifújja a pilotívet a fúvókából. Ha a fúvóka érinti az anyagot vagy elég közel van hozzá, meggyullad a főív és elkezdődik a vágás, amely a pisztoly gombjának felengedéséig tart.

Négyütemű módban az ív ugyanúgy gyújtható meg, mint kétütemű módban, de az ív meggyújtása után a pisztoly gombja elengedhető, és a vágás elengedett gombbal folytatható. A vágás befejezéséhez nyomja meg, majd engedje el ismét a pisztoly gombját.

FIGYELEM! Ne nyomja meg a gombot a vágandó anyagtól 2 mm-nél nagyobb távolságban. Ha az ív 2 másodpercen belül nem gyullad meg, engedje el a gombot. Az ionizátor 2 másodpercnél hosszabb működtetése az ionizátor károsodását okozhatja!

A vágás közbeni ívzavarok elkerüléséhez egyenletesen mozgassa a pisztolyt az anyaghoz képest. A fúvókát tartsa a munkadarabra merőlegesen, attól állandó távolságban. Ha az ív vágás közben kialszik, engedje el, majd nyomja meg újra a pisztoly gombját; a pilotív ismét meggyullad.

A helyes vágási sebesség az alsó vágási élnél kilépő anyag szögéből, az anyagáramlásból és a vágott felületből ítélhető meg. A legjobb eredmény a legnagyobb megengedett sebességgel érhető el. Túl nagy sebességnél a plazmasugár nem tudja kellően megolvasztani és a vágási résből kifújni a fémet. Az olvadék egy része ekkor a fúvóka felé áramolhat, és súlyos meghibásodást okozhat.

Vékony lemez és alumínium vágását lassan kezdje, hogy az ív megfelelően áthatoljon az anyagon. A sebesség akkor növelhető, amikor az ív már áthatolt az anyag alsó élén. Normál üzemben a pisztoly távolsága 0 és 2 mm között legyen.
Vágási szándék nélkül ne kapcsolja be a pilotívet, mert ez szükségtelenül koptatja az elektródát és a fúvókát.

Ha az ív fellobban, lángja zöld, vagy szokatlan hangot ad, azonnal kapcsolja ki a készüléket, és ellenőrizze a kopóalkatrészek állapotát.
A vágás a pisztoly gombjának elengedésével vagy a pisztoly anyagtól való hirtelen eltávolításával szakítható meg. A gomb elengedésekor az ív azonnal kialszik, és mintegy tucatnyi másodperc múlva a sűrített levegő áramlása is leáll. A levegőáram késleltetett leállítása a pisztoly felhevült részeinek hűtésére szolgál.

11. MIELŐTT SZERVIZHEZ FORDUL

Hibás működés esetén a plazmavágó szervizbe küldése előtt ellenőrizze az alapvető hibák listáját, és próbálja meg elhárítani őket.
A készülék javítása kizárólag a hálózati csatlakozódugó kihúzása után végezhető.
Figyelem! A készülék nincs leplombálva; a felhasználó a kisebb hibák elhárításához leveheti a plazmavágó burkolatát.
FIGYELEM! A berendezés Fan Stop funkciója a vágás befejezése és a berendezés lehűlése után néhány perccel kikapcsolja a ventilátort. Terheléskor a ventilátor újraindul.

Hibajelenség	Ok	Teendő
Nincs tápellátás, hibajelzés vagy rendellenes működés	Szétcsúszott vagy laza csatlakozó a készüléken belül	Ellenőrizze és igazítsa meg a készülék összes belső csatlakozóját.
Bekapcsoláskor nem világít a tápellátásjelző LED.	Nincs tápfeszültség	Ellenőrizze a hálózati biztosítókat és a hálózati feszültség meglétét.
Hálózatra csatlakoztatva nem világít a tápellátásjelző LED.	A főkapcsoló OFF állásban van.	Állítsa a kapcsolót (13) ON állásba.
A tápellátásjelző LED világít, a ventilátor áll, nincs kimeneti feszültség.	Az ingadozó tápfeszültség működteti a túlfeszültség-védelmet.	Kapcsolja ki a készüléket 2–3 percre, majd kapcsolja vissza.
	A gyors be- és kikapcsolás működtette a túlfeszültség-védelmet.	Kapcsolja ki a készüléket 2–3 percre, majd kapcsolja vissza.
Az ív nem gyullad meg	A testkábel csipeszének érintkezése nem megfelelő	Javítsa a testcsipesz érintkezését.
	Sérült kapcsoló a plazmapisztolyban.	Cserélje ki a kapcsolót.
	A plazmapisztoly hibásan csatlakozik a készülékhez.	Ellenőrizze a pisztoly elektromos kötéseit, valamint hogy a csatlakozó érintkezői nem töröttek vagy szorultak-e be.
Világít a hővédelem LED-je. ↳ 0.C	A készülék túlmelegedett.	Várjon néhány percet a LED kialvásáig, majd folytassa a vágást.
Az ív nem gyullad meg, a „TORCH“ LED (5) világít.	A plazmavágó pisztoly kopóalkatrészei hibásan vannak beszerelve, a csapok töröttek, vagy a védőhüvely nincs eléggé meghúzva.	Ellenőrizze a plazmavágó pisztoly kopóalkatrészeinek helyes beszerelését, és hogy a pisztoly csapjai nem töröttek vagy szorultak-e be. Húzza meg a védőhüvelyt.
Az ív nem gyullad meg, az „AIR“ LED (4) világít.	Nincs levegőellátás, vagy a nyomás 1.8 bar alá csökkent.	Ellenőrizze a kompresszort, a levegő helyes csatlakoztatását és a rendszer tömítettségét.
A ventilátor nem működik	A behajlott burkolat blokkolja a ventilátort	Egyenesítse ki a ventilátor burkolatát.
Nem megfelelő vágásminőség.	Gyenge minőségű anyagok és kopóalkatrészek.	Cserélje ki a kopóalkatrészeket.
	Nem megfelelő légáram.	Ellenőrizze a levegőtömlőt, javítsa a tömlőcsatlakozásokat, ellenőrizze a gyorscsatlakozókat és a kompresszort.

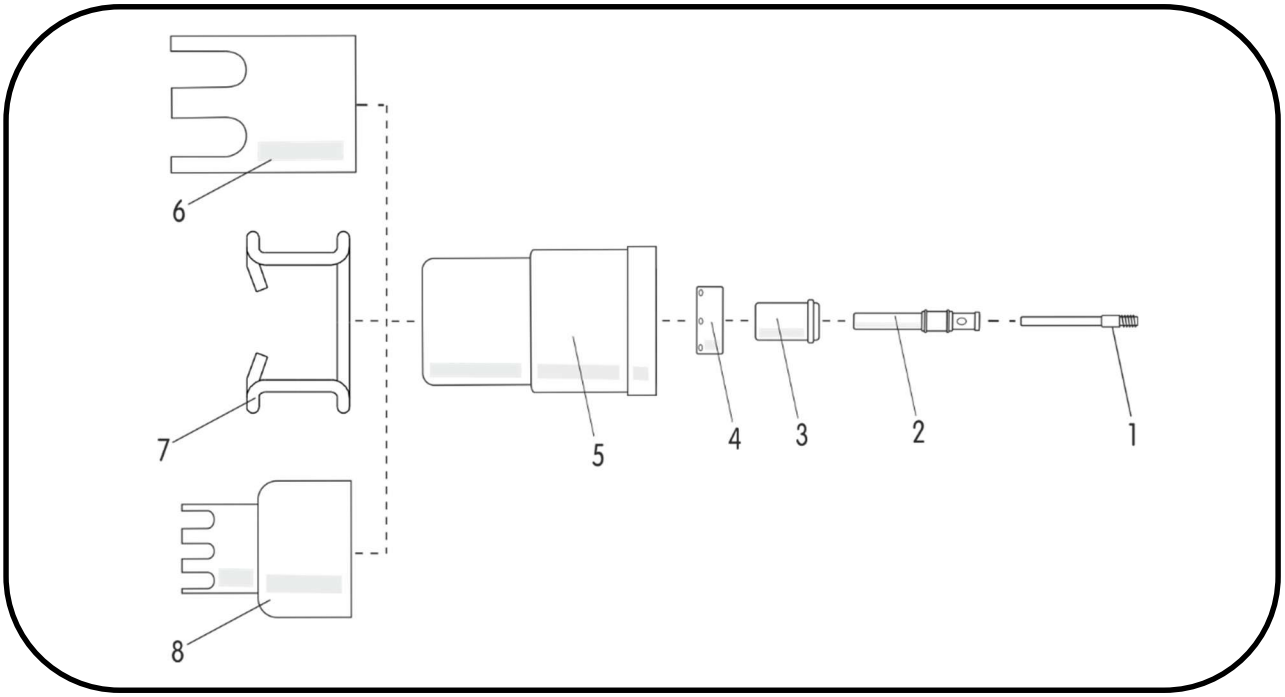
12. ÜZEMELTETÉSI UTASÍTÁSOK ÉS KOPÓALKATRÉSZEK

A CUTTER 90 és CUTTER 110 plazmavágókat korrozív anyagoktól és erős portól mentes környezetben kell használni. Ne helyezze őket poros helyre, működő köszörűgépek közelébe stb. A vezérlőpanelek, kábelek és belső csatlakozások porral és fémreszelékkel való szennyeződése elektromos zárlatot és ezáltal a berendezés károsodását okozhatja.
Kerülje a magas páratartalmú környezetet, különösen a fémrészeken lecsapódó nedvességet. Páralecsapódáskor, például hideg készülék meleg helyiségbe vitele után várja meg a nedvesség eltűnését. Kültéri használatkor ajánlott a plazmavágót tető alá állítani a kedvezőtlen időjárás elleni védelemhez.

A CUTTER 90 és CUTTER 110 az alábbi körülmények között üzemeltethető:
- a hálózati feszültség effektív értékének eltérése legfeljebb 10 %,
- környezeti hőmérséklet: -10 °C és +40 °C között,
- légköri nyomás: 860 - 1060 hPa,

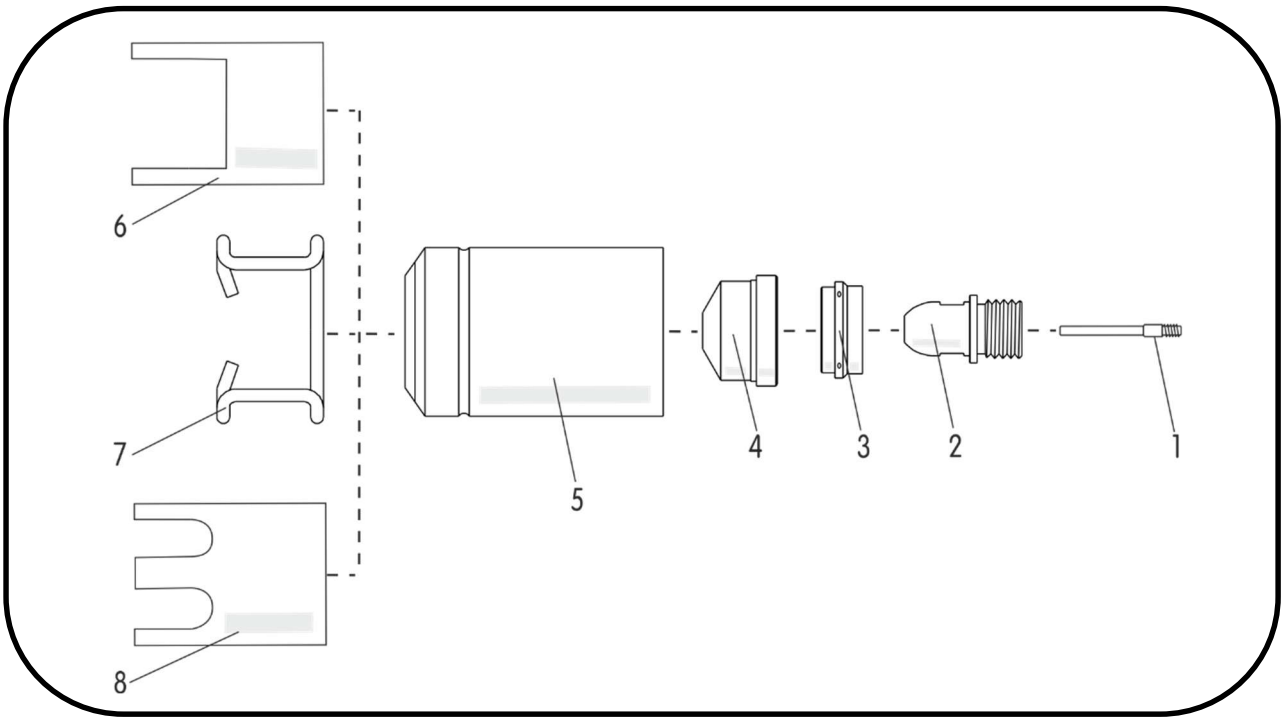
- a környező levegő relatív páratartalma legfeljebb 80 %,
- tengerszint feletti magasság legfeljebb 1000 m.

Az A-81 plazmapisztoly kopóalkatrészei (CUTTER 90):



Sz.	Megnevezés	TECWELD cikkszám	Referencia-szám
1	Diffúzor	FH0560	FH0560
2	Elektróda	PR0109	PR0109
3	Fúvóka 1.0	PD0105-10	PD0105-10
	Fúvóka 1.1	PD0105-11	PD0105-11
	Fúvóka 1.2	PD0105-12	PD0105-12
4	Örvénygyűrű	PE0107	PE0107
5	Védősapka	PC0115	PC0115
6	Távtartó gyűrű (4 csúcs)	CV0033	CV0033
7	Rugós vezetőszán	CV0028	CV0028
8	Távtartó gyűrű (korona)	CV0201	CV0201

Az A-101 plazmapisztoly kopóalkatrészei (CUTTER 110):



Sz.	Megnevezés	TECWELD cikkszám	Referencia-szám
1	Diffúzor	IZN0517	
2	Elektróda	CUTE-PR101	PR0101
3	Fúvóka 1.1	CUTD-PD101-11	PD0101-11
	Fúvóka 1.4	CUTD-PD101-14	PD0101-14
	Fúvóka 1.7	CUTD-PD101-17	PD0101-17
4	Örvénygyűrű	CUTD-PE101	PE0101
5	Védősapka	CUTTO-PC111	PC0111
6	Távtartó gyűrű (2 csúcs)	CV0012	CV0012
7	Rugós vezetőszán	CUTS	CV0011
8	Távtartó gyűrű (4 csúcs)	CV0014	CV0014

A kopó- és pótalkatrészek teljes listája a www.tecweld.pl oldalon és a TECWELD-nél érhető el. Az alkatrészek közvetlenül megvásárolhatók.

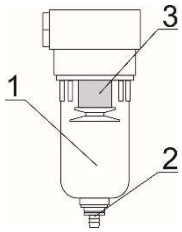
13. KARBANTARTÁSI UTASÍTÁSOK

A napi használat során tartsa tisztán a plazmavágót, és ellenőrizze a külső csatlakozásokat. Rendszeresen engedje le a vizet a szűrő-szárítóból a készülék fenéklemezének nyílásában lévő leeresztőszelep megnyomásával. Rendszeresen cserélje a kopóalkatrészeket.
Időszakosan, az üzemi körülményektől függően, távolítsa el a burkolatot, és sűrített levegővel fúvassa ki a készülék belsejét. Távolítsa el a port és a fémforgácsot a vezérlőpanelekből, az elektromos vezetékekről és csatlakozásokról.
Legalább havonta ellenőrizze a levegő-előkészítő egység szűrőjét és vízleválasztó poharát. Ha elhasználódtak, cserélje őket újakra.
Legalább hathavonta ellenőrizni kell a készülék általános állapotát és az elektromos csatlakozásokat, különösen:

- az érintésvédelem állapotát,
- a szigetelés állapotát,
- a védelmi rendszerek állapotát,
- a hűtőrendszer megfelelő működését
-

A plazmavágó nem megfelelő körülmények közötti üzemeltetéséből és a karbantartási előírások be nem tartásából eredő károkra a garanciális javítás nem terjed ki.

A levegő-előkészítő egység pótalkatrészei		
Sz.	Megnevezés	TECWELD cikkszám
1	Leválasztópohár	7811366
2	Leeresztőszelep	7811368
3	Szárítószűrő	7811367



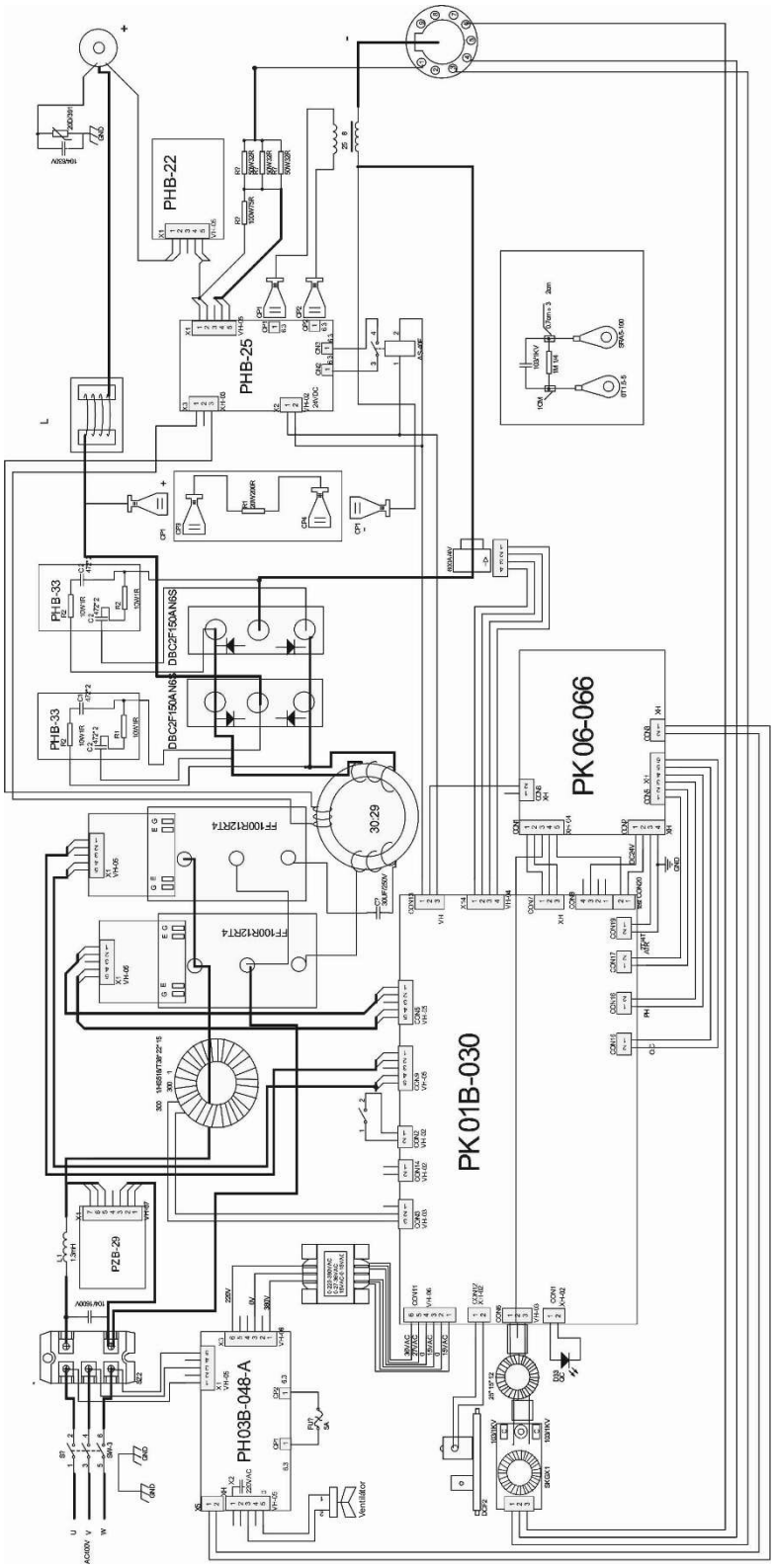
14. TÁROLÁSI ÉS SZÁLLÍTÁSI UTASÍTÁSOK

A készüléket -10 °C és +40 °C között, legfeljebb 80 % relatív páratartalom mellett, korrozív gőzöktől és portól mentes helyen tárolja. A becsomagolt készüléket fedett járművel szállítsa. Szállításkor biztosítsa a csomag megfelelő helyzetét, és rögzítse elmozdulás ellen.

15. A KÉSZLET TARTALMA

	CUTTER 90	CUTTER 110
1	CUTTER 90 áramforrás	CUTTER 110 áramforrás
2	A-81 plazmavágó pisztoly, Trafimet típus	Trafimet típusú A-101 plazmapisztoly
3	Testkábel testcsipesszel	Testkábel testcsipesszel
4	Használati útmutató	Használati útmutató
5	Csomagolás	Csomagolás

15. ELEKTROMOS KAPCSOLÁSI RAJZ



17. JÓTÁLLÁS

A jótállás az eladás napjától vállalkozások számára 12 hónap, a kellékszavatosság kizárásával, fogyasztók számára pedig 24 hónap.
A jótállás érvényesítéséhez be kell mutatni a vásárlást igazoló bizonylatot (számlát vagy nyugtát), valamint a termék nevét, gyári számát, az eladás dátumát és az eladó bélyegzőjét tartalmazó jótállási jegyet.
Garanciális javításhoz töltse ki a www.tecweld.pl oldal SERVICE menüpontjának űrlapját. A bejelentés alapján futárszolgálat szállítja a készüléket a szervizbe. A más módon, a TECWELD költségére küldött készülékeket nem veszik át!
A vágógépet a plazmavágó pisztollyal együtt kell beküldeni. A plazmavágó pisztoly nélkül beküldött készülékre vonatkozó reklamációt nem bírálják el.
A reklamációra küldött készüléket eredeti kartondobozába kell csomagolni, és az eredeti polisztirol betétekkel rögzíteni. A TECWELD nem felel a plazmavágó szállítás közben keletkezett sérüléseiért.



A terméket élettartama végén ne dobja a háztartási hulladékba. Az Európai Unióban hatályos WEEE-irányelv (2012/19/EU irányelv) szerint az elhasznált elektromos és elektronikus berendezéseket elkülönítetten kell kezelni.
Lengyelországban az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló, 2015. szeptember 11-i törvény tiltja az áthúzott hulladékgyűjtővel jelölt berendezések más hulladékkal együtt történő elhelyezését.

A terméket kidobni kívánó felhasználó köteles a használt elektromos és elektronikus berendezést megfelelő gyűjtőhelyen leadni. Ilyen gyűjtőhelyeket többek között e berendezések nagy- és kiskereskedői, valamint hulladékgyűjtést végző önkormányzati szervezetek üzemeltetnek.
E jogszabályi kötelezettségek célja az elektromos és elektronikus hulladék mennyiségének csökkentése, valamint a gyűjtés, hasznosítás és újrafeldolgozás megfelelő szintjének biztosítása. Betartásuk különösen fontos, ha a használt berendezések veszélyes alkatrészeket tartalmaznak, amelyek kifejezetten káros hatást gyakorolhatnak a környezetre és az emberi egészségre.

TECWELD Piotr Polak
41-943 Piekary Śląskie, ul. Szmaragdowa 21/3/6

Telephely:
41-909 Bytom, ul. Krzyżowa 1G
Tel. +48 32 386 94 28
E-mail: info@tecweld.pl, www.tecweld.pl